

MAG-svejs rustfri, svær plade Proces 135 eller 136



Fag: MAG-svejs rustfri, svær plade Proces 135 eller 136

Fagnummer:

48749

Varighed:

5 dage

Pris for ikke højtuddannet ansat:

DKK 1.040,00

Pris for ledig eller højtuddannet ansat:

DKK 6.258,50

Målgruppe: Kurset er udviklet til ikke faglærte og faglærte svejsere og smede, der skal foretage MAG svejsning af svære plader i rustfri stål. Det anbefales, at deltageren har gennemført kursus 44676, MAG-svejsning proces 135 eller 40098, MAG-svejs-kants plade/plade pr 136 eller kan svejse på tilsvarende niveau. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

Kontakt



Vibeke Jacobsen
Kursussekretær
76 37 37 43
vip@amusyd.dk

Kursuspris

**Pris for ikke
højtuddannet ansat:**
DKK 1.040,00

**Pris for ledig eller
højtuddannet ansat:**
DKK 6.258,50

Tilmelding



Beskrivelse: Deltagerne har viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af enten svejseproces 135 eller svejseproces 136, på følgende områder:

Miljø/arbejdsmiljø og sikkerhed
Svejsemetoder og udstyr
Materialelære
Tilsatsmaterialer
Håndtering af rustfri stål
Fugeformer og tildannelse
Svejseteknik
Visuel bedømmelse af svejsninger
Svejsfejl og kontrolmetoder

Deltagerne kan med udgangspunkt i ovenstående viden og ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedure-specifikationer samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre svejsning af kantsømme og stumpsømme med enten svejsemetoden MAG-svejsning svejseproces 135 i godstykkelse 4 – 10 mm eller MAG-svejsning svejseproces 136 i godstykkelserne 8 – 15 mm i materialegruppe 8.1 + 8.2 + 9.2 + 9.3 + 10.1 + 10.2 jf. CR/ISO 15608.

Målet anses for nået, når deltageren kan udføre følgende svejsninger med proces 135:

FW - P- PB2-n strenge
FW - P- PF2-n strenge
FW - P- PD2-n strenge
BW - P- PA2-n strenge
BW - P- PF2-n strenge
BW - P- PC2-n strenge

Eller følgende svejsninger med proces 136:

FW - P- PB2-n strenge
FW - P - PF2-n strenge
FW - P- PD2-n strenge
BW - P- PA2-n strenge
BW - P - PF2-n strenge
BW - P- PC2-n strenge

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedure specifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder."