

# Svejsning i bronzealuminiumslegeringer



## Hold

Der er pt. ingen hold udbudt til dette kursus. Tilmeld dig KURSUSAGENTEN et andet sted på siden og modtag en email når der oprettes nye hold. Vil du hellere tale med et rigtigt menneske? Det forstår vi godt 😊 Hvis du indtaster dit telefonnummer, så ringer vi dig op og hjælper dig videre.;

## Kontakt

Find kontakt via hjemmesiden

## Kursuspris

**Pris for ikke højtuddannet ansat:**  
DKK 1.040,00

**Pris for ledig eller højtuddannet ansat:**  
DKK 6.258,50

## Tilmelding



## Fag: Svejsning i bronzealuminiumslegeringer

|                                                          |                                                                 |
|----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| <b>Fagnummer:</b><br>48651                               | <b>Varighed:</b><br>5 dage                                      |
| <b>Pris for ikke højtuddannet ansat:</b><br>DKK 1.040,00 | <b>Pris for ledig eller højtuddannet ansat:</b><br>DKK 6.258,50 |

**Målgruppe:** Uddannelsen henvender sig til ufaglærte og faglærte, der arbejder eller ønsker at arbejde med svejsning af emner i bronzealuminium. Uddannelsen er udviklet til ufaglærte og faglærte, der har stor erfaring med MIG eller TIG svejsning. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

**Beskrivelse:** Deltageren har grundlæggende viden om:

- \* Bronzealuminiumslegeringers fysiske og mekaniske egenskaber
- \* Risikoen for korrosion hvis fugeforberedelsen er foretaget for tidligt i processen
- \* betydningen af forvarme og overholdelse af angiven mellemstrengstemperatur

Deltageren kan på baggrund af sin viden om bronzealuminium foretage fugeforberedelse, slibning og fræsning.

Deltageren kan endvidere:

Med proces 141 TIG svejse V-sømme og kantsømme i bronzealuminiumslegering med pladetykkelse (6 - 24 mm). Svejsningen udføres i position PA, visuelt bedømt til level B(C)\* i henhold til EN ISO 9606-3.

Eller

Med proces 131 MIG svejse V-sømme og kantsømme i bronzealuminium aluminiumslegeringer med pladetykkelse (15 - 45 mm) i henhold til DS/EN ISO 9606-3. Svejsningen udføres i position PA, og bedømmes visuelt til level B(C)\* i henhold til EN ISO 9606-3.

\*Level B (C): Niveau B i EN ISO 10042 med undtagelse af følgende fejltyper: Overvulst, konveks sømoverflade, stort a-mål og gennemløb, for hvilke niveau C i EN ISO 10042 gælder.