

MIG-svejsning, aluminium svær plade stumpsømme, PF



Hold

Løbende optag

Åbentværksted svejsning - 1. halvår 2024
C.F. Tietgens Vej 6 6000 Kolding

Daghold

Løbende optag

Åbentværksted svejsning - 2. halvår 2024
C.F. Tietgens Vej 6 6000 Kolding

Daghold

Kontakt



Vibeke Jacobsen
Kursussekretær
76 37 37 43
vip@amusyd.dk

Kursuspris

**Pris for ikke
højtuddannet ansat:**
DKK 1.040,00

**Pris for ledig eller
højtuddannet ansat:**
DKK 6.258,50

Tilmelding



Fag: MIG-svejsning, aluminium svær plade stumpsømme, PF

Fagnummer:

47459

Varighed:

5 dage

Pris for ikke højtuddannet ansat:

DKK 1.040,00

Pris for ledig eller højtuddannet ansat:

DKK 6.258,50

Målgruppe: Kurset er udviklet til uddannede smede/svejsere eller personer med tilsvarende svejsetekniske kompetencer inden for proces 131 MIG-Svejsning. Det anbefales, at deltagerne har gennemgået kurset 47458 MIG-svejsning tynd plade kantsømme, eller kan svejse på tilsvarende niveau. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

Beskrivelse: Deltagerne kan, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre MIG svejsning proces 131 af stumpsømme i svær aluminium plade (4-10 m/m) i materialegruppe 21,22 og 23 jf. DS/CEN ISO/ TR 15608, i nedenstående svejsepositioner jf. DS/EN ISO 9606-2 tabel 6.

Målet anses for opnået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden, samt faglige færdigheder, kan udføre nedennævnte svejsninger, udført med puls. Svejsningerne udføres som dobbeltsidig svejsning med opslibning, og eftersvejsning af rodsiden eller svejst mod bagskinne.

BW-Plade-PA 2-n strenge

BW-Plade-PC 2-n strenge

BW-Plade-PF 2-n strenge

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.

Deltagerne har endvidere teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af MIG svejsning af Aluminium, på følgende områder:

- Svejsemetoder og udstyr
- Materialelære
- Tilsatsmaterialer
- Svejsefejl og kontrolmetoder
- Svejserækkefølge og procedure
- Fugeformer og tildannelse
- Certificering af svejsere
- Miljø og sikkerhed
- Håndtering af Aluminium
- Visuel bedømmelse af svejsninger
- Karakterer for svejsesømme

Ved aflæggelse af prøverne skal disse visuelt bedømmes af svejsekoordinator/eksaminator.