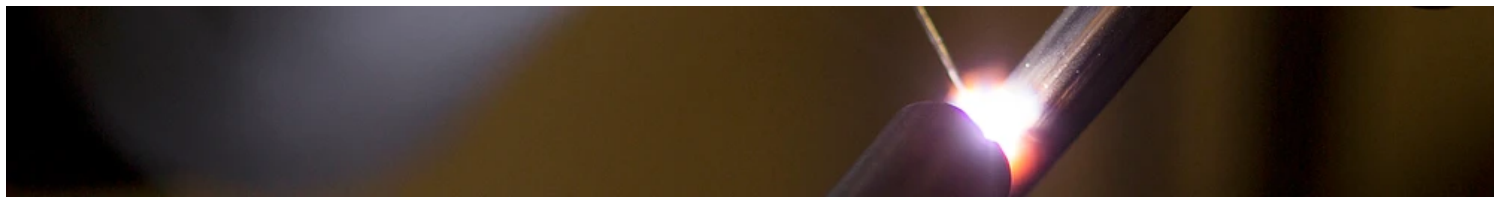


TIG-svejsning, aluminium svær plade, stumpsømme



Hold

Løbende optag

Åbentværksted svejsning - 1. halvår 2024
C.F. Tietgens Vej 6 6000 Kolding

Daghold

Løbende optag

Åbentværksted svejsning - 2. halvår 2024
C.F. Tietgens Vej 6 6000 Kolding

Daghold

Kontakt



Vibeke Jacobsen
Kursussekretær
76 37 37 43
vip@amusyd.dk

Kursuspris

**Pris for ikke
højtuddannet ansat:**
DKK 2.080,00

**Pris for ledig eller
højtuddannet ansat:**
DKK 12.267,00

Tilmelding



Fag: TIG-svejsning, aluminium svær plade, stumpsømme**Fagnummer:**

46516

Varighed:

10 dage

Pris for ikke højtuddannet ansat:

DKK 2.080,00

Pris for ledig eller højtuddannet ansat:

DKK 12.267,00

Målgruppe: Arbejdsmarkedsuddannelses er udviklet til personer, der ønsker yderligere kompetencer inden for proces 141 tig svejsning i aluminium. Deltagelse forudsætter kompetencer på niveau med 46514, TIG-svejsning, aluminium svær plade, kantsømme. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

Beskrivelse: Deltagerne kan, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger svejseprocedurespecifikationer samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre TIG svejsning proces 141 af stumpsømme i svær aluminium plade (3-10 m/m) i materialegruppe 21, 22 og 23 jf. DS/CEN ISO/ TR 15608, i nedenstående svejsepositioner jf. DS/EN ISO 9606-2 tabel 6.

Målet anses for opnået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden , samt faglige færdigheder, kan udføre nedennævnte svejsninger:

BW-Plade-PA 2-n strenge.

BW-Plade-PC 2-n strenge. Udføres både som ensidig og dobbeltsidig svejsning.

BW-Plade-PF 2-n strenge. Udføres både som ensidig og dobbeltsidig svejsning.

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.

Deltagerne har endvidere teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af TIG svejsning af Aluminium, på følgende områder:

- Svejsemetoder og udstyr
- Materialelære
- Tilsatsmaterialer
- Svejsefejl og kontrolmetoder
- Svejserækkefølge og procedure
- Fugeformer og tildannelse
- Certificering af svejsere
- Miljø og sikkerhed
- Håndtering af Aluminium
- Visuel bedømmelse af svejsninger
- Karakterer for svejsesømme

Endvidere kan deltagerne på baggrund af teoretisk og praktisk erfaring udføre den beskrevne obligatoriske prøve i DS 322, punkt 4.5, tabel 2

Ved aflæggelse af prøverne skal disse visuelt bedømmes af svejsekoordinator/eksaminator.