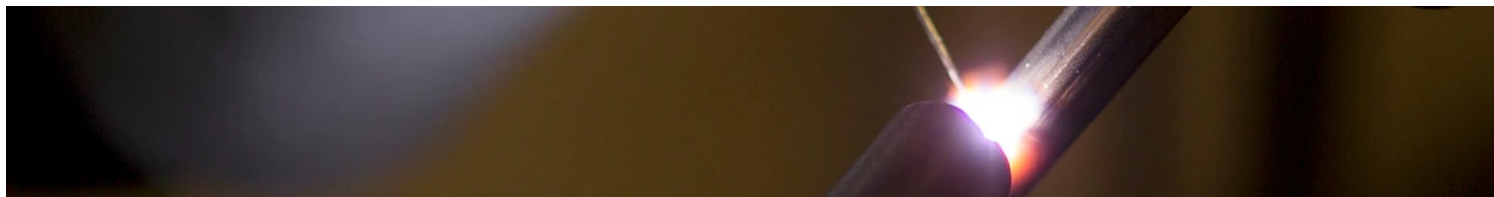


TIG-svejsning, aluminium tynd plade, stumpsømme



Hold

Løbende optag

Åbentværksted svejsning - 1. halvår 2024
C.F. Tietgens Vej 6 6000 Kolding

Daghold

Løbende optag

Åbentværksted svejsning - 2. halvår 2024
C.F. Tietgens Vej 6 6000 Kolding

Daghold

Kontakt



Vibeke Jacobsen
Kursussekretær
76 37 37 43
vip@amusyd.dk

Kursuspris

**Pris for ikke
højtuddannet ansat:**
DKK 2.080,00

**Pris for ledig eller
højtuddannet ansat:**
DKK 12.267,00

Tilmelding



Fag: TIG-svejsning, aluminium tynd plade, stumpsømme**Fagnummer:**

46515

Varighed:

10 dage

Pris for ikke højtuddannet ansat:

DKK 2.080,00

Pris for ledig eller højtuddannet ansat:

DKK 12.267,00

Målgruppe: Arbejdsmarkedsuddannelses er udviklet til personer, der ønsker yderligere kompetencer inden for proces 141 tig svejsning i aluminium. Deltagelse forudsætter kompetencer på niveau med 46513 TIG-svejsning, aluminium tynd plade, kantsømme. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

Beskrivelse: Deltagerne kan, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre TIG svejsning proces 141 af stumpsømme i tyndere aluminium plade (1-3 mm) i materialegruppe 21, 22 og 23 jf. DS/CEN ISO/ TR 15608, i nedenstående svejsepositioner jf. DS/EN ISO 9606-2 tabel 6.

Målet anses for opnået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden kan udføre nedennævnte svejsninger:

BW-Plade-PA n strenge.

BW-Plade-PC n strenge.

BW-Plade-PF n strenge.

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.

Deltagerne har endvidere teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af TIG svejsning af Aluminium, på følgende områder:

Svejsemetoder og udstyr

Materialelære

Tilsatsmaterialer

Svejsefejl og kontrolmetoder

Svejserækkefølge og procedure

Fugeformer og tildannelse

Certificering af svejsere

Miljø og sikkerhed

Håndtering af Aluminium

Visuel bedømmelse af svejsninger

Karakterer for svejseømme

Endvidere kan deltagerne på baggrund af teoretisk og praktisk erfaring udføre den beskrevne obligatoriske prøve i DS 322, punkt 4.5, tabel 2 .

Ved aflæggelse af prøverne skal disse visuelt bedømmes af svejsekoordinator/eksaminator.