

# MAG-svejs-kants plade/rør pr 136



## Hold

### Løbende optag

Åbentværksted svejsning - 1. halvår 2024  
C.F. Tietgens Vej 6 6000 Kolding

Daghold

### Løbende optag

Åbentværksted svejsning - 2. halvår 2024  
C.F. Tietgens Vej 6 6000 Kolding

Daghold

## Kontakt



Vibeke Jacobsen  
Kursussekretær  
76 37 37 43  
vip@amusyd.dk

## Kursuspris

**Pris for ikke  
højtuddannet ansat:**  
DKK 2.080,00

**Pris for ledig eller  
højtuddannet ansat:**  
DKK 12.267,00

## Tilmelding



## Fag: MAG-svejs-kants plade/rør pr 136

|                                                          |                                                                  |
|----------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|
| <b>Fagnummer:</b><br>40099                               | <b>Varighed:</b><br>10 dage                                      |
| <b>Pris for ikke højtuddannet ansat:</b><br>DKK 2.080,00 | <b>Pris for ledig eller højtuddannet ansat:</b><br>DKK 12.267,00 |

**Målgruppe:** Kurset er udviklet til uddannede smede/svejsere eller personer med tilsvarende svejsetekniske kompetencer inden for proces 136. Det anbefales, at deltagerne har kendskab til svejseprocessen og udstyret som anvendes, eller har gennemført kursus 40098 MAG-svejsning proces 136. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

**Beskrivelse:** Deltagerne kan, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer, samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre MAG-svejsning proces 136 af kantsømme i plade med såvel kortbue som spraybue i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1.3 + 1.4 jf. DS/CEN ISO/ TR 15608 i nedennævnte svejsepositioner jf DS/EN ISO 9606-1 tabel. 10.

Deltagerne har endvidere teoretisk viden, om forhold der har betydning for praktisk anvendelse af MAG svejsning proces 136 af kantsømme:

svejsemetoder og udstyr  
materialelære  
tilsatsmaterialer  
svejsefejl og kontrolmetoder  
svejserækkefølge  
fugeformer og tildannelse  
miljø og sikkerhed ved MAG-svejsning proces 136  
intern og eksternt miljø  
certificering af svejsere med tilhørende aktuelle DS/EN/ISO standarder  
varmebehandling

Målet anses for opnået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden kan udføre nedennævnte svejsninger:

FW-PA plade / plade 2-n strenge  
FW-PF plade / plade 2-n strenge  
FW-PFplade / plade skrå stilling 2-n strenge  
FW-PDplade / plade skrå stilling 2-n strenge  
FW-PGplade / plade 2-n strenge  
FW-PD rør / plade 2-n strenge  
FW-PB rør / plade 2-n strenge  
FW-PBrør / plade roterende 2-n strenge  
FW-PHrør / plade 2-n strenge

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.

Endvidere kan deltagerne på baggrund af teoretisk og praktisk erfaring udføre de beskrevne obligatoriske prøver i DS 322 punkt 4.5. tabel 1.

Prøverne skal visuelt bedømmes af svejsekoordinatorer/eksaminator.