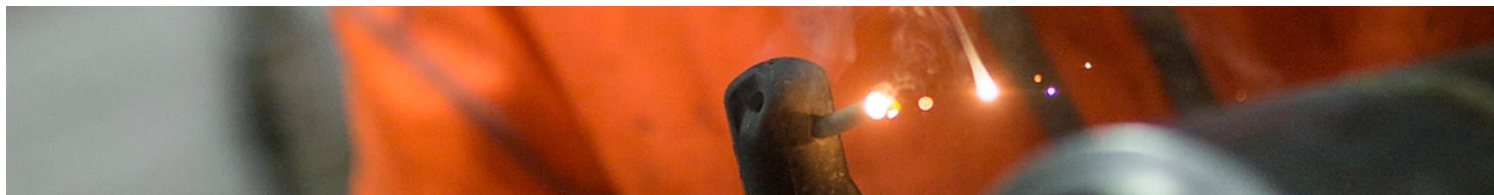


# Lys b svejs-stumps rør alle pos



## Hold

### Løbende optag

Åbentværksted svejsning - 1. halvår 2024  
C.F. Tietgens Vej 6 6000 Kolding

Daghold

### Løbende optag

Åbentværksted svejsning - 2. halvår 2024  
C.F. Tietgens Vej 6 6000 Kolding

Daghold

## Kontakt



Vibeke Jacobsen  
Kursussekretær  
76 37 37 43  
vip@amusyd.dk

## Kursuspris

**Pris for ikke  
højtuddannet ansat:**  
DKK 2.080,00

**Pris for ledig eller  
højtuddannet ansat:**  
DKK 12.267,00

## Tilmelding



## Fag: Lys b svejs-stumps rør alle pos

|                                                          |                                                                  |
|----------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|
| <b>Fagnummer:</b><br>40091                               | <b>Varighed:</b><br>10 dage                                      |
| <b>Pris for ikke højtuddannet ansat:</b><br>DKK 2.080,00 | <b>Pris for ledig eller højtuddannet ansat:</b><br>DKK 12.267,00 |

**Målgruppe:** Ufaglærte og faglærte. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

**Beskrivelse:** Deltagerne kan, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre lysbuesvejsninger med beklædt elektrode proces 111 af stumpsømme i rør i nedennævnte svejsepositioner jf DS/EN ISO 9606-1 tabel.9, i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1,3 + 1,4 defineret i DS/CEN ISO/ TR 15608..

Deltagerne har endvidere teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af lysbuesvejsning (proces 111) af stumpsømme i rør, på følgende områder:

Svejsemetoder og udstyr  
Materialelære  
Tilsatsmaterialer  
Svejsefejl og kontrolmetoder  
Svejserækkefølge og procedure  
Fugeformer og tildannelse  
Certificering af svejsere  
Miljø og sikkerhed  
Varmebehandling

Målet anses for opnået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden kan udføre nedennævnte svejsninger:

BW-T-PA2-n strenge  
BW-T-PH2-n strenge  
BW-T-PC2-n strenge  
BW-T-H-L0452-n strenge

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.

Endvidere kan deltagerne på baggrund af teoretisk og praktisk erfaring udføre den beskrevne obligatoriske prøve i DS 322, punkt 4.5, tabel 4 + 5

Ved aflæggelse af prøverne skal disse visuelt bedømmes af svejsekoordinator/eksaminator.