# Ekstrudering 2. Indkøring og optimering

## Kort fortalt

På dette kursus lærer du at indkøre, optimere og dokumentere en ekstruderingsproduktion. Du lærer at anvende procesparametre aktivt, overvåge kvaliteten og gennemføre forbedringer med fokus på stabilitet, produktivitet og reduceret spild.

### Fag: Ekstrudering 2. Indkøring og optimering

| **Fagnummer:** | **Varighed:** |
|---|---|
| 24264 | 5 dage |

**Målgruppe:** Kurset er udviklet til erfarne operatører, opstillere, procesmedarbejdere og plastmagere, der skal kunne indkøre, optimere og dokumentere ekstruderingsproduktion selvstændigt.

**Beskrivelse:** Efter gennemført kursus kan deltageren;
Selvstændigt klargøre, indkøre, overvåge, optimere og dokumentere en ekstruderingsproduktion i termoplast.

Udvælge og forbehandle materialer til en given ekstruderingsproces.
Klargøre ekstruderingslinje og montere ekstruderingsværktøj efter driftskort.
Opstarte og indkøre en ekstruderingsproduktion systematisk.
Anvende procesparametre og variabler til at sikre stabilt procesforløb.
Overvåge produktionen og justere procesparametre ved afvigelser.
Udføre produktkontrol og vurdere resultater i forhold til kravspecifikationer.
Optimere procesforløbet med fokus på kvalitet, stabilitet, spild og produktivitet.
Udarbejde proces-, produktions- og kvalitetsdokumentation.
Medvirke ved for- og efterkalkulation af produktionsforløb.

## Kontakt

Find kontakt via hjemmesiden

## Kursuspris

**Pris for ikke højtuddannet ansat:**
DKK 0,00

**Pris for ledig eller højtuddannet ansat:**
DKK 0,00

## Tilmelding