

Sp3b. System. indkøring nye sprøjtestøbeforme



Kort fortalt

På dette kursus lærer du at planlægge, gennemføre og dokumentere systematisk indkøring af nye sprøjtestøbeforme. Du lærer at vurdere sammenhængen mellem emne, form, materiale og maskine samt at anvende procesdata og SPC til at sikre stabil produktion.

Fag: Sp3b. System. indkøring nye sprøjtestøbeforme

Fagnummer:
24262

Varighed:
5 dage

Målgruppe: Kurset er udviklet til ufaglærte og faglærte som har nogen erfaring med sprøjtestøbning. Det anbefales, at deltagere har gennemført Sp3a. Driftoptimering af sprøjtestøbning (24261) eller har tilsvarende kompetencer.

Beskrivelse: Efter gennemført kursus kan deltageren:

Selvstændigt gennemføre og dokumentere systematisk indkøring af nye sprøjtestøbeforme i en termoplastproduktion.

Vurdere formens produktionsegnethed i forhold til emne, materiale, maskine og periferiudstyr.

Vurdere emnedesignets betydning for proces, kvalitet og driftsstabilitet.

Vurdere maskinens egnethed og kapabilitet til den konkrete form og produktion.

Planlægge og gennemføre et systematisk indkøringsforløb for en ny sprøjtestøbeform.

Anvende korttidsstabilitet og relevante procesdata til vurdering af processtabilitet.

Anvende grundlæggende SPC til vurdering af kvalitet og variation i produktionen.

Justere procesparametre på baggrund af målinger, observationer og dokumenterede resultater.

Udarbejde nødvendigt dokumentationsmateriale til efterfølgende produktion.

Medvirke til at sikre driftsøkonomi i forhold til maskine, form, materiale og periferiudstyr.

Kontakt

Find kontakt via
hjemmesiden

Kursuspris

**Pris for ikke
højtuddannet ansat:**
DKK 0,00

**Pris for ledig eller
højtuddannet ansat:**
DKK 0,00

Tilmelding

