

Sp3a. Driftoptimering i sprøjtestøbning



Kort fortalt

På dette kursus lærer du at indkøre, overvåge og optimere en sprøjtestøbeproduktion. Du lærer at identificere og fejlrette procesafvigelser, fastlægge procesvinduer og dokumentere produktionsforløb med fokus på kvalitet, stabilitet og driftssikkerhed.

Fag: Sp3a. Driftoptimering i sprøjtestøbning

Fagnummer:
24261

Varighed:
8 dage

Målgruppe: Kurset er udviklet til ufaglærte og faglærte som har nogen erfaring med sprøjtestøbning. Det anbefales, at deltagere har gennemført Sp2. Mont. og indst. af sprøjtestøbeforme (24260) eller har tilsvarende kompetencer.

Beskrivelse: Efter gennemført kursus kan deltageren:

Selvstændigt indkøre, overvåge, fejlrette og optimere en sprøjtestøbeproduktion samt dokumentere procesforløb, stabilitet og relevante optimeringstiltag.

Indkøre et sprøjtestøbeanlæg ved brug af fyldeskudsserie, eftertryksserie, forseglingsstidsserie og køletidsserie.

Fastlægge og vurdere procesvinduet ud fra relevante procesparametre.

Overvåge og dokumentere produktionens stabilitet ved korttidsstabilitet og relevante procesdata.

Identificere typiske fejl på sprøjtestøbte emner og vurdere mulige årsager i materiale, proces, værktøj og maskine.

Gennemføre systematisk fejlretning ved at justere relevante procesparametre og vurdere effekten af ændringerne.

Optimere processen med fokus på kvalitet, cyklustid, materialeforbrug, energiforbrug og driftssikkerhed.

Udarbejde og anvende driftskort til efterfølgende produktion.

Dokumentere indkøring, fejlretning og optimering skriftligt efter gældende procedurer.

Vurdere muligheder for yderligere økonomisk optimering, herunder ud fra for- og efterkalkulation.

Anvende viden om relevante formtyper og deres betydning for proces, kvalitet og fejlretning.

Kontakt

Find kontakt via
hjemmesiden

Kursuspris

**Pris for ikke
højtuddannet ansat:**
DKK 0,00

**Pris for ledig eller
højtuddannet ansat:**
DKK 0,00

Tilmelding

