

Operatørstyret optimering af vedligeholdet



Kort fortalt

På dette kursus lærer du gennem anvendelse af kritikalitets- og funktionsanalyser i samarbejde med andre faggrupper at fjerne eller minimere tab og spild ved produktionsstop med tilhørende afrapportering.

Fag: Operatørstyret optimering af vedligeholdet

Fagnummer: 49383	Varighed: 5 dage
Pris for ikke højtuddannet ansat: DKK 1.090,00	Pris for ledig eller højtuddannet ansat: DKK 3.640,00

Målgruppe: Kurset er primært udviklet til ikke faglærte og faglærte, som arbejder i virksomheder, hvor der anvendes kritikalitets- og funktionsanalyser til fastlæggelse af optimale vedligeholdelsesstrategier for produktionsanlæg og produktionsudstyr.

Beskrivelse: Efter gennemført kursus kan deltageren:

Gennem anvendelse af kritikalitets- og funktionsanalyser i samarbejde med andre faggrupper fjerne eller minimere tab og spild på grund af produktionsstop med tilhørende afrapportering på baggrund af viden om Overall Equipment Effectivity (OEE).

Kortlægge kritiske funktioner samt fejltilstande og gennemføre konsekvensanalyser og bestemme sikkerheds-, miljø- og økonomiske konsekvenser ved svigt og nedbrud.

Fastlægge optimal vedligeholdelsesstrategi med anvendelse af et IT-baseret forebyggende vedligeholdelsessystem og udfærdige vedligeholdsplan for produktionsanlæg og produktionsudstyr.

Kontakt

Find kontakt via hjemmesiden

Kursuspris

Pris for ikke højtuddannet ansat:
DKK 1.090,00

Pris for ledig eller højtuddannet ansat:
DKK 3.640,00

Tilmelding

