Recertificering af svejsning af rørsystemer i plas



Kort fortalt

Deltagernes teoretiske viden og praktiske færdigheder ajourføres så de kan udføre plastsvejsning til certifikatniveau 'RØR' efter gældende standarder og kvalitetsmål. Ved uddannelsens afslutning kan der udstedes fornyet plastsvejsecertifikat benævnt 'RØR

Info om fag

Recertificering RØR
Recertificering af svejsning af rør
Deltagerbetingelser
Du skal have gyldigt certifikat til "Svejsning af rørsystemer i plast (RØR)".

Hold

Løbende optag
Re certificering Plastsvejsning
C.F. Tietgens Vej 6 6000 Kolding
Daghold

Løbende optag
Re certificering Plastsvejsning
C.F. Tietgens Vej 6 6000 Kolding
Daghold

Løbende optag
Re certificering Plastsvejsning
C.F. Tietgens Vej 6 6000 Kolding
Daghold

Løbende optag
Re certificering Plastsvejsning
C.F. Tietgens Vej 6 6000 Kolding
Daghold

Løbende optag
Re certificering Plastsvejsning
C.F. Tietgens Vej 6 6000 Kolding
Daghold

Kontakt



Carina Kjær
Kursussekretær
76 37 37 44
ckl@amusyd.dk

Kursuspris

Pris for ikke højtuddannet ansat:
DKK 697,60

Pris for ledig eller højtuddannet ansat:
DKK 4.264,96

OBS! Der er tillægspris på dette kursus.

Tilmelding

Løbende optag
Re certificering Plastsvejsning
C.F. Tietgens Vej 6 6000 Kolding

Daghold

Fag: Recertificering af svejsning af rørsystemer i plas

Fagnummer: 41983	**Varighed:** 3,2 dage
Pris for ikke højtuddannet ansat: DKK 697,60	**Pris for ledig eller højtuddannet ansat:** DKK 4.264,96

Målgruppe: Uddannelsen er udviklet til faglærte og tilsvarende målgrupper, der i deres job har brug for kompetencer inden for plastsvejsning, og som har gennemført uddannelsen Svejsning af rørsystemer i plast.

Beskrivelse: Deltageren kan selvstændigt udføre plastsvejsning på rørsystemer i overensstemmelse med gældende DS/EN standarder og kvalitetsmål angivet i DS 2383 og SBC 243 (anneks E-F), herunder udføre extrudersvejsning af kantsømme og stumpsømme, samt stuksvejsning, muffesvejsning og svejsning af elmuffer, anboringsbøjler og krympemuffer i plastmaterialerne PVDF, PP og PE, samt redegøre for relevante sikkerheds- og miljømæssige forhold og krav ved udførelse af plastsvejsning.