# Lysbuesvejsning af Y-joints



## Kort fortalt

På kurset lærer du at lysbuesvejse (Proces 111) svære rørknudepunkter, Y-joints.

## Hold

**Løbende optag**
Åbentværksted svejsning - 2. halvår 2026
C.F. Tietgens Vej 6 6000 Kolding

Daghold

**Løbende optag**
Åbentværksted svejsning - 1. halvår 2027
C.F. Tietgens Vej 6 6000 Kolding

Daghold

## Kontakt



Linda Petz Boysen
Kursussekretær
76 37 37 45
lpb@amusyd.dk

## Kursuspris

**Pris for ikke højtuddannet ansat:**
DKK 2.180,00

**Pris for ledig eller højtuddannet ansat:**
DKK 12.775,50

## Tilmelding

## Fag: Lysbuesvejsning af Y-joints

| | |
|---|---|
| **Fagnummer:**<br>48744 | **Varighed:**<br>10 dage |
| **Pris for ikke højtuddannet ansat:**<br>DKK 2.180,00 | **Pris for ledig eller højtuddannet ansat:**<br>DKK 12.775,50 |

**Målgruppe:** Kurset er udviklet til ikke faglærte og faglærte svejsere og smede, der skal svejse svære rørknudepunkter, Y-joints. Det anbefales, at kursisten har gennemført 40091, Lys b svejs-stumps rør alle pos, eller har tilsvarende kompetencer. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

**Beskrivelse:** Deltageren har viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af lysbuesvejsning (proces 111) til svejsning af Y-joints (rørknudepunkter) på følgende områder:
- Svejsemetoder og udstyr
- Materialelære / metallurgi
- Tilsatsmaterialer
- Svejsefejl og kontrolmetoder
- Svejserækkefølge og procedure
- Fugeformer og tildannelse
- Certificering af svejsere
- Miljø og sikkerhed
- Kvalitetssikring af svejsearbejde
- Varmebehandling

Deltageren kan på baggrund af ovenstående viden og ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer, samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre lysbuesvejsning (proces 111) af sværeY-joints (rørknudepunkter)

Deltageren kan udføre svejningerne sikkerheds- og miljømæssigt korrekt og under hensyntagen til forhøjet arbejdstemperatur og anvendelse af strengeteknik i alle svejsepositioner i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1.3 + 1.4 jævnfør CR/ISO 15608 i godstykkelse fra 15-25 mm.

Deltageren kan endvidere vurdere kvaliteten af eget arbejde i henhold til kravene i DS/EN/ISO 5817.

Målet anses for opnået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden kan udføre følgende svejsninger med et til fredstillende resultat:

- BW-T-H-lo45. T-samling min 15mm rør/rør ½ V-fuge
- BW-T-PF. Y-samling min. 15mm plade lodret, rør 45°, ½ V-fuge