Udvikling og optimering af robotsvejsefiksturer



Kort fortalt

På kurset lærer du om konstruktion af fiksturer og fiksturers betydning for den samlede produktionstid. Du lærer også om kravene til emnernes udformning og nøjagtighed. Efter kurset kan du konstruere og fremstille fiksturer, så de lever op til industrielle produktionskrav.

Kontakt

Find kontakt via hjemmesiden

Kursuspris

Pris for ikke højtuddannet ansat:
DKK 1.090,00

Pris for ledig eller højtuddannet ansat:
DKK 6.517,75

Tilmelding

Fag: Udvikling og optimering af robotsvejsefiksturer

Fagnummer: 49484	**Varighed:** 5 dage
Pris for ikke højtuddannet ansat: DKK 1.090,00	**Pris for ledig eller højtuddannet ansat:** DKK 6.517,75

Målgruppe: Uddannelsen er udviklet til ikke faglærte og faglærte svejsere og smede der har viden om og erfaring med konstruktioner i metal og arbejder eller ønsker at arbejde med robotsvejsning i metalindustrien. Det anbefales, at deltageren inden kurset har gennemført 49482, Kvalitet og produktivitet ved robotsvejsning eller har tilsvarende kompetencer. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

Beskrivelse: Deltageren har viden om:
• Hvorfor og hvornår der med fordel kan anvendes fiksturer, herunder 3D print af fiksturer
• Konstruktion af fiksturer til produktion af typisk anvendte emner
• Brug af pneumatiske og andre fikseringsmetoder
• Optimering af opstilling- og omstillingstid og betydning for produktionstiden
• Fiksturets konstruktions betydning for præcision og kvaliteten af slutproduktet
• Krav til emnerne udformning og nøjagtighed for at det kan placeres i fiksturet
• Tapsamling af pladeemner

Deltageren kan med udgangspunkt i ovenstående viden:
• Konstruere og fremstille fiksturer til produktion af typisk anvendte emner
• Anvende pneumatiske og andre fikseringsmetoder
• Ved konstruktion af fiksturet sikre minimal opstilling- og omstillingstid med betydning for produktionstiden
• Sikre at fiksturet konstrueres så den nødvendige præcision og kvaliteten af slutproduktet opnå
• Vurdere om emnerne udformning og nøjagtighed er af en karakter, så det kan placeres i fiksturet