Montagesvejsning



Kort fortalt

Kurset henvender sig til alle der ønsker yderligere kompetencer, inden for montagesvejsning i rør stumpsøm BW. Efter endt kursus, vil du have kenskab til at indstille svejseudstyret, at arbejde efter en svejseprocedure WPS og vurdere kvaliteten af eget arbejde.

Kontakt

Find kontakt via hjemmesiden

Kursuspris

Pris for ikke højtuddannet ansat:
DKK 3.270,00

Pris for ledig eller højtuddannet ansat:
DKK 19.033,25

Tilmelding

AMUSYD

Fag: Montagesvejsning

Fagnummer: 48742	**Varighed:** 15 dage
Pris for ikke højtuddannet ansat: DKK 3.270,00	**Pris for ledig eller højtuddannet ansat:** DKK 19.033,25

Målgruppe: Kurset er udviklet til ikke faglærte eller faglærte svejsere og smede der skal foretage montagesvejsning inden for én af processerne: 141, 111, 311, 135 eller 138/136. Det anbefales, at deltageren har gennemført et rørkursus inden for den ønskede proces, eller har tilsvarende svejsetekniske kompetencer. (Kurserne er: 141: 40107. 111: 40091. 311: 44726. 135: 40097. 138/136: 40103).Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.Kurset er udviklet til ikke faglærte og faglærte smede og svejsere, der arbejder med montagesvejsning.

Beskrivelse: Deltagerne har viden om nedenstående områder, der har praktisk betydning ved svejsning af stumpsømme i rør med en af følgende svejseprocesser: lysbuesvejsning (proces 111), TIG-svejsning (proces 141), Gassvejsning (proces 311), MAG-svejsning (proces 135) eller MAG-svejsning (proces 136/138):

•Svejsemetoder og udstyr
•Materialelære
•Tilsatsmaterialer
•Svejsefejl og kontrolmetoder
•Svejserækkefølge og procedure
•Fugeformer og tildannelse
•Miljø/arbejdsmiljø og sikkerhed
•Certificering af svejsere

Deltagerne kan, ud fra ovenstående viden samt kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer og mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre svejsninger af stumpsømme i rør i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1.4 + 5.1 + 5.2 + 5.3 + 6.1 + 6.2 + 6.3 jf. CR ISO 15608 i nedennævnte svejsepositioner under vanskelige tilgængelige montage lignende forhold.

Målet anses for opnået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden kan udføre følgende svejsninger i én af de 5 nævnte svejseprocesser:

BW-T-PF rør, 2-n strenge
BW-T-PC rør, 2-n strenge
BW-T-PC rørvæg, 2-n strenge
BW-T-PF rørvæg, 2-n strenge
BW-T-H-L045 rørvæg, 2-n strenge
BW-T-PF weldolet, 2-n strenge

Alle øvelsesopgaver gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder.

Endvidere kan deltagerne på baggrund af teoretisk og praktisk erfaring udføre den beskrevne obligatoriske prøve i DS 322 punkt 4.5. tabel 3.
Prøverne skal visuelt bedømmes af underviser.