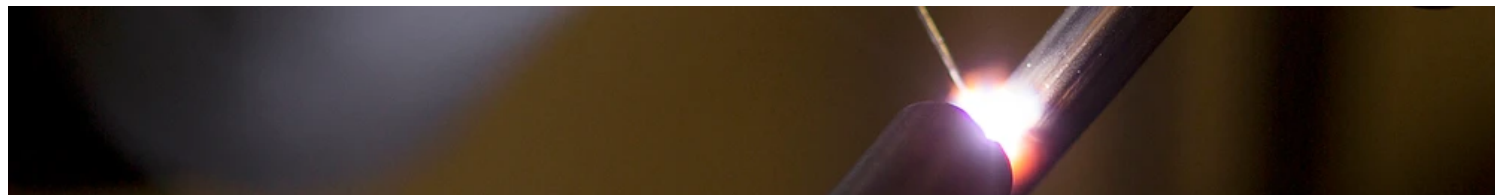


TIG-svejsning, Rustfri, svært rør PA-PC



Kort fortalt

Kurset henvender sig til alle, der ønsker yderligere kompetencer indenfor tig svejsning i rustfri stål, svær rustfri rør. Efter endt kursus vil du have kendskab til at indstille svejseudstyret, at arbejde efter en svejseprocedure WPS og vurdere kvaliteten af eget arbejde. Der vil være mulighed for at afslutte kurset med certifikat i stumpsøm rør BW i svejsestillingen PC. Med gyldighed i svejsestillingerne PA & PC.

Hold

Løbende optag

Åbentværksted svejsning - 2. halvår 2026
C.F. Tietgens Vej 6 6000 Kolding

Daghold

Kontakt



Vibeke Jacobsen
Kursussekretær
76 37 37 43
vip@amusyd.dk

Kursuspris

**Pris for ikke
højtuddannet ansat:**
DKK 1.090,00

**Pris for ledig eller
højtuddannet ansat:**
DKK 6.517,75

Tilmelding



Fag: TIG-svejsning, Rustfri, svært rør PA-PC

Fagnummer: 47465	Varighed: 5 dage
Pris for ikke højtuddannet ansat: DKK 1.090,00	Pris for ledig eller højtuddannet ansat: DKK 6.517,75

Målgruppe: Arbejdsmarkedsuddannelses er udviklet til personer, der ønsker yderligere kompetencer inden for proces 141 tig svejsning i rustfri stål. Deltagelse forudsætter kompetencer på niveau med kurset 40110. Svær rustfri plade.Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk

Beskrivelse: Deltagerne kan, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer, samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre TIG-svejsninger proces 141 af stumpsømme i sværvæggede rustfrie rør med en godstykkelse mellem 3 – 8 mm i materialegruppe 8.1 + 8.2 + 9.2 + 9.3 + 10.1 + 10.2 jf. DS/CEN ISO/ TR 15608, i svejsepositionerne PA og PC jf. DS/EN ISO 9606-1 tabel 9 med såvel konstant som pulserende lysbue.

Deltagerne har endvidere teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af TIG-svejsning (proces 141) af stumpsømme i sværvæggede rustfrie rør, på følgende områder:

- Svejsemetoder og udstyr
- Materialelære
- Tilsatsmaterialer
- Svejsfejl og kontrolmetoder
- Svejserækkefølge og procedure
- Fugeformer og tildannelse
- Miljø/arbejdsmiljø og sikkerhed
- Certificering af svejsere

Målet anses for opnået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden kan udfører nedennævnte svejsninger:

- BW-T-PA 2-n strenge
- BW-T-PC 2-n strenge

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.

Endvidere kan deltagerne på baggrund af teoretisk og praktisk erfaring udføre den beskrevne obligatoriske prøve i DS 322, punkt 4.5, tabel 4.

Ved aflæggelse af prøverne skal disse visuelt bedømmes af svejsekoordinator/eksaminator.