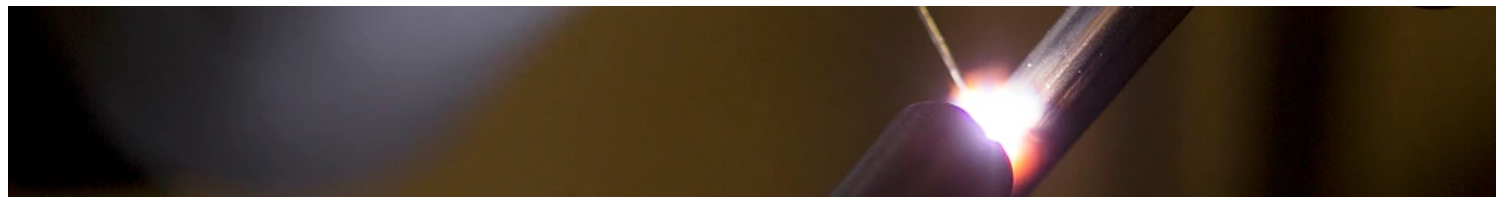


# TIG-svejs-stumps uleg rør pos PA-PC



## Hold

### Løbende optag

Åbentværksted svejsning - 1. halvår 2024  
C.F. Tietgens Vej 6 6000 Kolding

Daghold

### Løbende optag

Åbentværksted svejsning - 2. halvår 2024  
C.F. Tietgens Vej 6 6000 Kolding

Daghold

## Kontakt



Vibeke Jacobsen  
Kursussekreter  
76 37 37 43  
vip@amusyd.dk

## Kursuspris

**Pris for ikke  
højtuddannet ansat:**  
DKK 1.040,00

**Pris for ledig eller  
højtuddannet ansat:**  
DKK 6.258,50

## Tilmelding



## Fag: TIG-svejs-stumps uleg rør pos PA-PC

<b>Fagnummer:</b> 47137	<b>Varighed:</b> 5 dage
<b>Pris for ikke højtuddannet ansat:</b> DKK 1.040,00	<b>Pris for ledig eller højtuddannet ansat:</b> DKK 6.258,50

**Målgruppe:** Arbejdsmarkedsuddannelses er udviklet til personer, der ønsker yderligere kompetencer inden for proces 141 tig svejsning i sort stål. Forudsætter kompetencer på niveau med kurset 44451 TIG-svejsning. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

**Beskrivelse:** Deltagerne kan, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer, samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre TIG-svejsning proces 141 af stumpsømme i rør i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1.3 + 1.4 + 5.1 + 5.2 + 5.3 + 6.1 + 6.2 + 6.3 defineret i DS/ CEN ISO/ TR 15608 i svejsepositionerne PA og PC jf. DS/EN ISO 9606-1 tabel 9.

Deltagerne har endvidere teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af TIG-svejsning (proces 141) af stumpsømme i rør, på følgende områder:

- Svejsemetoder og udstyr
- Materialelære
- Tilsatsmaterialer
- Svejsefejl og kontrolmetoder
- Svejserækkefølge og procedure
- Fugeformer og tildannelse
- Miljø/arbejdsmiljø og sikkerhed
- Certificering af svejsere
- Varmebehandling

Målet anses for opnået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden kan udføre nedennævnte svejsninger:

- BW-T-PA 2-n strenge
- BW-T-PC 2-n strenge

Alle øvelsesopgaver gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.

Endvidere kan deltagerne på baggrund af teoretisk og praktisk erfaring udføre den beskrevne obligatoriske prøve i DS 322, punkt 4.5. tabel 4.

Prøven skal visuelt bedømmes af svejsekoordinator/eksaminator.