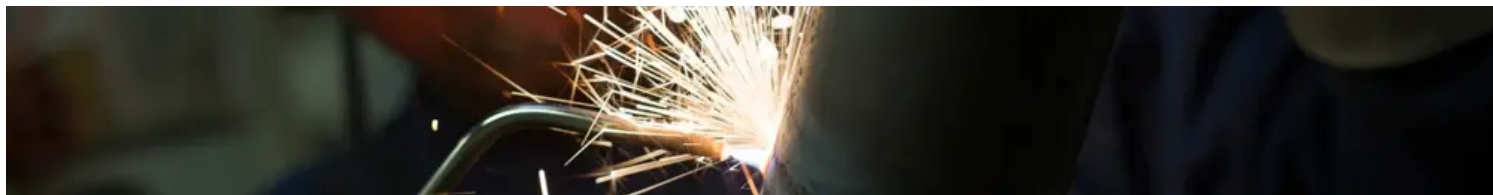


Kvalitetsstyring af svejsearbejde



Kort fortalt

Deltageren får værktøjer til udarbejdelse af kvalitetsmanual for certificeret svejsearbejde

Kontakt

Find kontakt via
hjemmesiden

Kursuspris

**Pris for ikke
højtuddannet ansat:**
DKK 1.090,00

**Pris for ledig eller
højtuddannet ansat:**
DKK 6.517,75

Tilmelding



Fag: Kvalitetsstyring af svejsearbejde

Fagnummer: 46981	Varighed: 5 dage
Pris for ikke højtuddannet ansat: DKK 1.090,00	Pris for ledig eller højtuddannet ansat: DKK 6.517,75

Målgruppe: Personer i amu-udviklingsgruppen som arbejder med certificeret svejsearbejde, herunder beskrivelse af kvalitetsmanualer. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

Beskrivelse: Deltageren har viden om:

- Hvordan en kvalitetsmanual for kvalitetsstyring af produktionsforløb i et svejseværksted, i henhold til reglerne i DS/EN 1090 serien udarbejdes
- Kravene i Bygningsreglement BR18 om kvalitetsstyring ved fremstilling af bygningskonstruktioner i stål og aluminium
- Hvordan en kvalitetsmanual opbygges, så den tilgodeser kravene til svejserelaterede opgaver iht. DS/EN ISO 3834 serien
- Hvordan kvalitetsprofil og kvalitetsniveau for et svejseværksted fastlægges via udførelsesklasser (EXC-klasser)
- De jobfunktioner som kræves til svejsekoordinering af svejsearbejdet iht. DS/EN ISO 14731.

Kvalitetsmanualen skal indeholde relevante procedurebeskrivelser, henvisninger til relevante normer og standarder, og skal som et minimum indeholde, følgende punkter:

- Valg af kvalitetsprofil og kvalitetsniveau for et svejseværksted
- Krav til personel, produktionskapabilitet og produktionsudstyr
- Kontrakt gennemgang og teknisk evaluering
- Krav ved brug af eventuelle underleverandører
- Krav til inspektion og prøvning
- Produktionsplanlægning herunder behov for procedurer og kvalificering
- Materialeindkøb, håndtering og dokumentation
- Krav ved afvigelser og korrigerende handlinger
- Krav til kalibrering
- Krav til identifikation og sporbarhed
- Rapportering og dokumentation

Deltageren har grundlæggende forståelse for kvalitetsstyring i relation til specifik anvendelse og kontrol af kvalitetsstyringssystemets effektivitet via audit.

Deltageren kan på baggrund af ovenstående viden og kvalitetsforståelse:

- Udarbejde og vedligeholde kvalitetsmanualer i henhold til DS/EN 1090 og DS/EN ISO 3834, herunder håndtere opdateringer i forhold til manual og kvalitetsstyring
- Fastlægge kvalitetsniveau (EXC-klasse) for et svejseværksted eller en underleverandør
- Foretage produktionsplanlægning, herunder beskrive tilhørende procedurer og kvalificering
- Arbejde med afvigelser og korrigerende handlinger
- Arbejde med fuld sporbarhed af materialer og svejsere, herunder udarbejde og føre svejselog
- Definere jobfunktioner for en svejsekoordinator