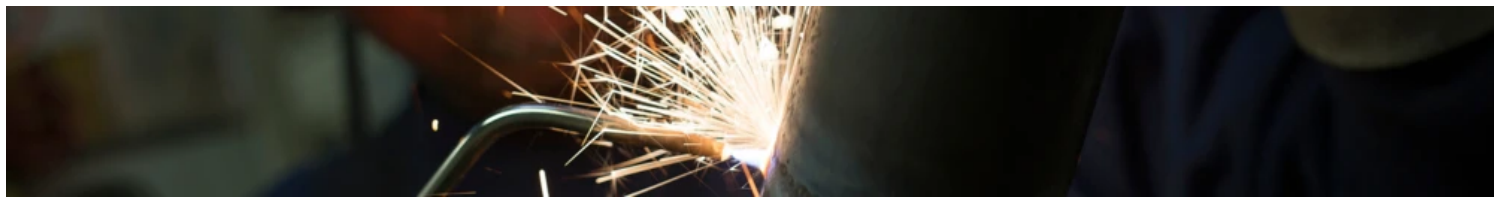


# Svejsprocesser og kontrol af svejsearbejde



## Hold

---

Der er pt. ingen hold udbudt til dette kursus. Tilmeld dig KURSUSAGENTEN et andet sted på siden og modtag en email når der oprettes nye hold. Vil du hellere tale med et rigtigt menneske? Det forstår vi godt 😊 Hvis du indtaster dit telefonnummer, så ringer vi dig op og hjælper dig videre.;

## Kontakt

---

Find kontakt via hjemmesiden

## Kursuspris

---

**Pris for ikke højtuddannet ansat:**  
DKK 1.040,00

**Pris for ledig eller højtuddannet ansat:**  
DKK 6.258,50

## Tilmelding

---



## Fag: Svejseprocesser og kontrol af svejsearbejde

<b>Fagnummer:</b> 46980	<b>Varighed:</b> 5 dage
<b>Pris for ikke højtuddannet ansat:</b> DKK 1.040,00	<b>Pris for ledig eller højtuddannet ansat:</b> DKK 6.258,50

**Målgruppe:** Personer i amu-udviklingsgruppen som arbejder med svejsning, herunder tilrettelæggelse og koordinering af svejsearbejde. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

**Beskrivelse:** Deltageren har viden om:

- Anvendelsesmulighederne for svejseprocesserne 111-135-136-138-141-131
- Svejsesymboler
- Mærkning, opbevaring og håndtering af tilsatsmaterialer iht. gældende standarder
- Krav og fremgangsmåder for udførelse af visuel inspektion iht. DS/EN ISO 17637
- Svejsefejl iht. DS/EN ISO 6520-1
- Typiske fejl ved svejseprocesserne 111-135-136-138-141-131
- Anvendelsen af kontrolmetoderne beskrevet i DS/EN ISO 9606-1 og DS/EN ISO 9606-2.

Deltageren kan på baggrund af ovenstående viden og værkstedsarbejde:

- Vælge den bedste egnede svejseproces ud fra en produktionsteknisk vurdering
- Aflæse og vurdere svejsesymboler iht. DS/EN ISO 2553 på produktionstegninger
- Vælge egnede tilsatsmaterialer i forhold til svejseproces og produktion
- Sikre korrekt opbevaring og håndtering af tilsatsmaterialer
- Vurdere typiske svejsefejl iht. DS/EN ISO 6520-1
- Afhjælpe svejsefejl i en produktion
- Udføre visuel kontrol iht. gældende standarder og kravspecifikationer
- Anvende DS/EN ISO 5817 og DS/EN ISO 10042 i praksis
- Vurdere svejsearbejde iht. en kravspecifikation
- Udføre afrapportering fra inspektion af svejste konstruktioner.