

Materialelære, rustfri stål



Kort fortalt

Deltageren har kendskab til fysiske og mekaniske egenskaber af rustfri stål og dets legeringer, dets anvendelsesområde og svejsbarhed. Endvidere har deltageren kendskab til sammenføjningsmetoder, korrosion, destruktiv og ikke destruktiv kontrol og certificering af svejsere i henhold til den gældende DS/EN ISO 9606-1. Deltageren kan anvende kravspecifikationer, som fremgår af en svejseprocedure og forstå betydningen af de forskellige rustfri ståls fuge profiler, sømopbygning, tilsatsmaterialer, varmeinput og afkølningshastigheder, forvarme og interpass-temperatur.

Kontakt



Vibeke Jacobsen
Kursussektretær
76 37 37 43
vip@amusydk

Kursuspris

**Pris for ikke
højtuddannet ansat:**
DKK 654,00

**Pris for ledig eller
højtuddannet ansat:**
DKK 2.288,00

Tilmelding



Fag: Materialelære, rustfri stål

Fagnummer: 45117	Varighed: 3 dage
Pris for ikke højtuddannet ansat: DKK 654,00	Pris for ledig eller højtuddannet ansat: DKK 2.288,00

Målgruppe: Uddannelsen henvender sig til faglærte metalarbejdere eller andre med tilsvarende kvalifikationer samt deltagere omfattet af AMU-lovens målgruppe. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

Beskrivelse: Deltageren har viden om:

- fysiske og mekaniske egenskaber af rustfri stål og dets legeringer,
- gruppering af rustrit stål,
- rustfrit ståls anvendelsesområde og svejsbarhed.
- rustfrit ståls svejsbarhed
- sammenføjningsmetoder
- korrosion
- destruktiv og ikke destruktiv kontrol
- certificering af svejsere i henhold til den gældende DS/EN ISO 9606-1.
- procedureprøvning (WPQR) og beregning af forvarme

Deltageren kan med udgangspunkt i ovenstående viden:

- anvende kravspecifikationer, som fremgår af en svejseprocedure (WPS)
- forstå betydningen af de forskellige rustfri ståls fugeprofiler, sømopbygning, tilsatsmaterialer (Schaeffler-diagram), heat input,
- forstå betydning af afkølingshastigheder og interpass temperature (mellemstrengstemperatur).