

TIG-svejs-stumps tynd rustfri plade

Hold

> 08-08-2022

Åbentværksted svejsning - 2. halvår 2022
C.F. Tietgens Vej 6 6000 Kolding

Daghold

> 02-01-2023

Åbentværksted svejsning - 1. halvår 2023
C.F. Tietgens Vej 6 6000 Kolding

Daghold

Fag: TIG-svejs-stumps tynd rustfri plade

> **Fagnummer:**
40109

> **Varighed:**
5 dage

> **Pris for ikke højtuddannet ansat:**
DKK 640,00

> **Pris for ledig eller højtuddannet ansat:**
DKK 5.718,75

Målgruppe: Arbejdsmarkedsuddannelses er udviklet til personer, der ønsker yderligere kompetencer inden for proces 141 tig svejsning i rustfri stål. Forudsætter kompetencer på niveau med kurset 44451 TIG-svejsning. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

> Kontakt

Vibeke Jacobsen
76373743
vip@amusyd.dk

> Kursuspris

Pris for ikke højtuddannet ansat:
DKK 640,00

Pris for ledig eller højtuddannet ansat:
DKK 5.718,75

> Tilmelding



Beskrivelse: Deltagerne kan, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer, samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre TIG-svejsning proces 141 af stumpsømme i tynd rustfri plade (1 – 3 mm) i materialegruppe 8.1 + 8.2 + 9.2 + 9.3 + 10.1 + 10.2 jf. DS/CEN ISO/ TR 15608 i nedennævnte svejsepositioner jf. DS/EN ISO 9606-1 tabel 9, med såvel pulserende som konstant lysbue.

Deltagerne har endvidere teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af TIG-svejsning (proces 141) i tynd rustfri plade, på følgende områder:

- Svejsemetoder og udstyr
- Materialelære
- Tilsatsmaterialer
- Svejsfejl og kontrolmetoder
- Svejserækkefølge og procedure
- Fugeformer og tildannelse
- Miljø/arbejds miljø og sikkerhed

Målet anses for opnået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden kan udfører nedennævnte svejsninger:

- BW- P-PA
- BW- P-PC
- BW- P-PF

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.

Prøven skal visuelt bedømmes af svejsekoordinator/eksaminator.