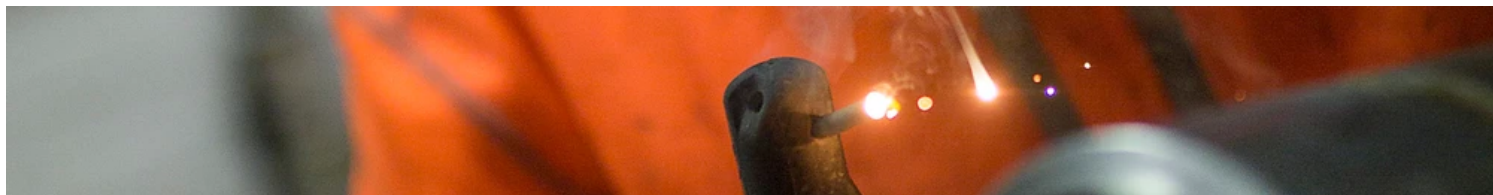


# Lys b svejs-stumps plade alle pos



## Hold

---

### Løbende optag

Åbentværksted svejsning - 1. halvår 2026

C.F. Tietgens Vej 6 6000 Kolding

Daghold

## Kontakt

---



Vibeke Jacobsen

Kursussekretær

76 37 37 43

vip@amusyd.dk

## Kursuspris

---

**Pris for ikke  
højtuddannet ansat:**

DKK 2.180,00

**Pris for ledig eller  
højtuddannet ansat:**

DKK 12.775,50

## Tilmelding

---



## Fag: Lys b svejs-stumps plade alle pos

|  |  |
|--|--|
| <b>Fagnummer:</b><br>40089                               | <b>Varighed:</b><br>10 dage                                      |
| <b>Pris for ikke højtuddannet ansat:</b><br>DKK 2.180,00 | <b>Pris for ledig eller højtuddannet ansat:</b><br>DKK 12.775,50 |

**Målgruppe:** Ufaglærte og faglærte. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

**Beskrivelse:** Deltagerne kan, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer, samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre lysbuesvejsning med beklædt elektrode proces 111 af stumpsømme i plade i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1,3 +1.4 defineret i DS/CEN ISO/ TR 15608 i nedennævnte svejsepositioner jf DS/EN ISO 9606-1 tabel. 9.

Deltagerne har endvidere teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af lysbuesvejsning (proces 111) af stumpsømme i plade, på følgende områder:

- Svejsemetoder og udstyr
- Materialelære
- Tilsatsmaterialer
- Svejsefejl og kontrolmetoder
- Svejserækkefølge og procedure
- Fugeformer og tildannelse
- Certificering af svejsere
- Miljø og sikkerhed
- Varmebehandling

Målet anses for opnået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretiske viden kan udføre nedennævnte svejsninger.

- BW-P-PA2-n strenge
- BW-P-PF2-n strenge
- BW-P-PC2-n strenge
- BW-P-PE2-n strenge

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.

Endvidere kan deltagerne på baggrund af teoretisk og praktisk erfaring udføre de beskrevne obligatoriske prøve i DS 322 punkt 4.5. tabel 3

Prøverne skal visuelt bedømmes af svejsekoordinator/eksaminator.