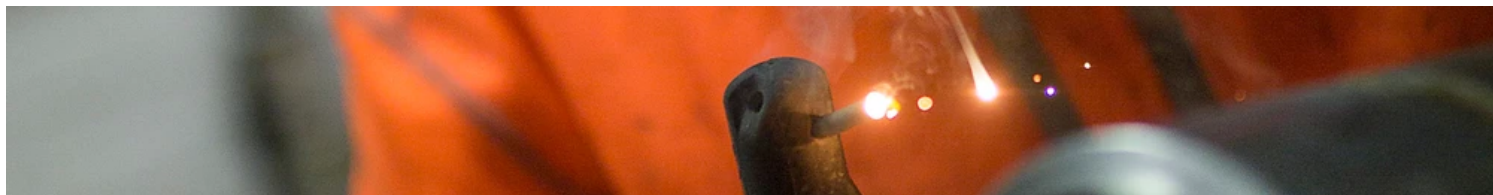


Lys b svejs-stumps plade pos PA-PF



Kort fortalt

På kurset lærer du elektrode/lysbuesvejsning proces 111 svejsning af stumpsømme i plade. Kurset kan afsluttes med certifikat.

Hold

Løbende optag

Åbentværksted svejsning - 2. halvår 2026

C.F. Tietgens Vej 6 6000 Kolding

Daghold

Kontakt



Vibeke Jacobsen

Kursussekretær

76 37 37 43

vip@amusyd.dk

Kursuspris

**Pris for ikke
højtuddannet ansat:**
DKK 2.180,00

**Pris for ledig eller
højtuddannet ansat:**
DKK 12.775,50

Tilmelding



Fag: Lys b svejs-stumps plade pos PA-PF

Fagnummer: 40088	Varighed: 10 dage
Pris for ikke højtuddannet ansat: DKK 2.180,00	Pris for ledig eller højtuddannet ansat: DKK 12.775,50

Målgruppe: Arbejdsmarkedsuddannelsen er udviklet til personer, der ønsker yderligere kompetencer inden for proces 111 lysbuesvejsning. Deltagelse forudsætter kompetencer på niveau med kurset 44154 lysbuesvejsning. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

Beskrivelse: Deltagerne kan, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer, samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre lysbuesvejsninger med beklædt elektrode proces 111 af stumpsømme i plade i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1,3 + 1.4 defineret i DS/CEN ISO/ TR 15608 i svejsepositionerne PA og PF jf DS/EN ISO 9606-1 tabel.9.

Deltagerne har endvidere teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af lysbuesvejsning (proces 111) af stumpsømme i plade, på følgende områder:

- Svejsemetoder og udstyr
- Materialelære
- Tilsatsmaterialer
- Svejsfejl og kontrolmetoder
- Svejserækkefølge og procedure
- Fugeformer og tildannelse
- Certificering af svejsere
- Miljø og sikkerhed
- Varmebehandling

Målet anses for opnået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden kan udføre nedennævnte svejsninger.

- BW-P-PA2-n strenge
- BW-P-PF2-n strenge

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.

Prøverne skal visuelt bedømmes af svejsekoordinatorer/eksaminator.