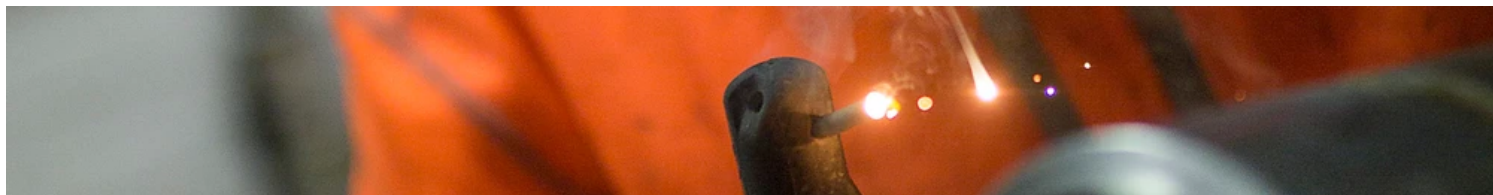


# Lys b. svejs-kants plade/rør



## Kort fortalt

På kurset lærer du elektrode/lysbuesvejsning proces 111 kantsømme plade/rør. Kurset kan afsluttes med certifikat.

## Hold

### Løbende optag

Åbentværksted svejsning - 2. halvår 2026

C.F. Tietgens Vej 6 6000 Kolding

Daghold

## Kontakt



Vibeke Jacobsen

Kursussekretær

76 37 37 43

[vip@amusyd.dk](mailto:vip@amusyd.dk)

## Kursuspris

**Pris for ikke  
højtuddannet ansat:**  
DKK 2.180,00

**Pris for ledig eller  
højtuddannet ansat:**  
DKK 12.775,50

## Tilmelding



**Fag: Lys b. svejs-kants plade/rør**

<b>Fagnummer:</b> 40087	<b>Varighed:</b> 10 dage
<b>Pris for ikke højtuddannet ansat:</b> DKK 2.180,00	<b>Pris for ledig eller højtuddannet ansat:</b> DKK 12.775,50

**Målgruppe:** Arbejdsmarkedsuddannelsen er udviklet til personer, der ønsker yderligere kompetencer inden for proces 111 lysbuesvejsning. Deltagelse forudsætter kompetencer på niveau med kurset 40086 Lys b. svejs-kants plade/plade. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

**Beskrivelse:** Deltagerne kan, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer, samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre lybuesvejsninger med beklædt elektrode proces 111 af kantsømme i plade i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1.3 + 1.4 defineret i DS/CEN ISO/ TR 15608 i nedennævnte svejsepositioner jf DS/EN ISO 9606-1 tabel.

Deltagerne har endvidere teoretisk viden, om forhold der har betydning for praktisk anvendelse af lybuesvejsning (proces 111) af kantsømme:

svejsemetoder og udstyr  
materialelære  
tilsatsmaterialer  
svejserækkefølge og procedure  
svejsefejl og kontrolmetoder  
fugeformer og tildannelse  
miljø/arbejds miljø og sikkerhed  
certificering af svejsere  
varmebehandling

Målet anses for opnået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden kan udføre nedennævnte svejsninger:

FW-PA plade / plade 2-n strenge  
FW-PF plade / plade 2-n strenge  
FW-PFplade / plade skrå stilling 2-n strenge  
FW-PDplade / plade skrå stilling 2-n strenge  
FW-PGplade / plade 2-n strenge  
FW-PD rør / plade 2-n strenge  
FW-PB rør / plade 2-n strenge  
FW-PBrør / plade roterende 2-n strenge  
FW-PHrør / plade 2-n strenge

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.

Endvidere kan deltagerne på baggrund af teoretisk og praktisk erfaring udføre de beskrevne obligatoriske prøver i DS 322 punkt 4.5. tabel 1.

Prøverne skal visuelt bedømmes af svejsekoordinatorer/eksaminator.