Sp3a. Opti. af drift, plast sprøjtestøbning



Kort fortalt

Du lærer selvstændigt at udvælge materialer, indkøre og optimere en sprøjtestøbeproduktion samt udarbejde skriftlig dokumentation af indkøringsforløbet. Du kan ved en sprøjtestøbeproduktion beregne og dokumentere driftsparametre, foretage for- og efterkalkulation og dokumentere en indkøring.

Sp3a. Opti. af drift, plast sprøjtestøbning

Fag: Sp3a. Opti. af drift, plast sprøjtestøbning

Fagnummer: 48940	**Varighed:** 8 dage
Pris for ikke højtuddannet ansat: DKK 1.744,00	**Pris for ledig eller højtuddannet ansat:** DKK 7.294,80

Målgruppe: Uddannelsesmålet retter sig primært mod personer, som har nogen erfaring med sprøjtestøbning. Det anbefales, at deltagere har gennemført Sprøjtestøbning Sp2 (48939) eller har tilsvarende kompetencer.

Beskrivelse: Deltageren kan selvstændigt udvælge materialer, indkøre og optimere en sprøjtestøbeproduktion samt udarbejde skriftlig dokumentation af indkøringsforløbet herunder optimere produktionen på et sprøjtestøbeanlæg.

Deltageren kan desuden:
indkøre et sprøjtestøbeanlæg ved at gennemføre fyldeskudsserie, eftertryksserie, forseglingstidsserie og køletidsserie
skriftligt dokumentere produktionens stabilitet ud fra en korttidsstabilitet, udført efter introduktion til profilering i indkøringen af sprøjtestøbeanlægget
fastlægge procesvinduet ud fra en bestemmelse af procesparametre, foretage procesoptimering samt vurdere procesforløbet, herunder komme med forslag til yderligere økonomisk optimering bl.a. ud fra for- og efterkalkulation.
deltageren har indblik i forskellige formtyper til processen udarbejdelse af driftskort til efterfølgende produktion

Kontakt

Find kontakt via hjemmesiden

Kursuspris

Pris for ikke højtuddannet ansat:
DKK 1.744,00

Pris for ledig eller højtuddannet ansat:
DKK 7.294,80

Tilmelding