

# Sp3a. Opti. af drift, plast sprøjttestøbning



## Kort fortalt

Du lærer selvstændigt at udvælge materialer, indkøre og optimere en sprøjttestøbeproduktion samt udarbejde skriftlig dokumentation af indkøringsforløbet. Du kan ved en sprøjttestøbeproduktion beregne og dokumentere driftsparametre, foretage for- og efterkalkulation og dokumentere en indkøring.

Sp3a. Opti. af drift, plast sprøjttestøbning

## Fag: Sp3a. Opti. af drift, plast sprøjttestøbning

<b>Fagnummer:</b> 48940	<b>Varighed:</b> 8 dage
<b>Pris for ikke højtuddannet ansat:</b> DKK 1.744,00	<b>Pris for ledig eller højtuddannet ansat:</b> DKK 7.294,80

**Målgruppe:** Uddannelsesmålet retter sig primært mod personer, som har nogen erfaring med sprøjttestøbning. Det anbefales, at deltagerne har gennemført Sprøjttestøbning Sp2 (48939) eller har tilsvarende kompetencer.

**Beskrivelse:** Deltageren kan selvstændigt udvælge materialer, indkøre og optimere en sprøjttestøbeproduktion samt udarbejde skriftlig dokumentation af indkøringsforløbet herunder optimere produktionen på et sprøjttestøbeanlæg.

Deltageren kan desuden:

indkøre et sprøjttestøbeanlæg ved at gennemføre fyldeskudsserie, eftertryksserie, forsejlingstidsserie og køletidsserie

skriftligt dokumentere produktionens stabilitet ud fra en korttidsstabilitet, udført efter introduktion til profilering i indkøringen af sprøjttestøbeanlægget

fastlægge procesvinduet ud fra en bestemmelse af procesparametre, foretage procesoptimering samt vurdere procesforløbet, herunder komme med forslag til yderligere økonomisk optimering bl.a. ud fra for- og efterkalkulation.

deltageren har indblik i forskellige formtyper til processen udarbejdelse af driftskort til efterfølgende produktion

## Kontakt

Find kontakt via hjemmesiden

## Kursuspris

**Pris for ikke højtuddannet ansat:**  
DKK 1.744,00

**Pris for ledig eller højtuddannet ansat:**  
DKK 7.294,80

## Tilmelding

