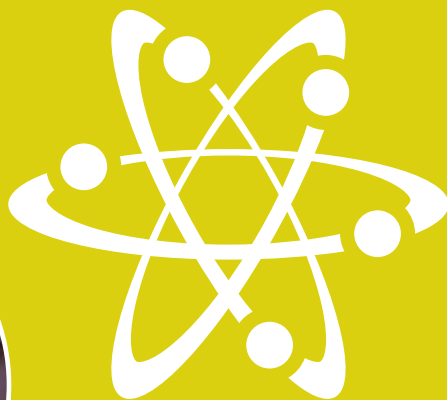




PLASTUDDANNELSER



SPRØJTESTØBNING

3 - 5

TERMOFORMNING

6 - 7

EKSTRUDERING

8 - 9

PLASTSVEJSNING

10 - 11

EPOXY

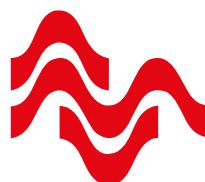
12 - 13

POLYESTER

14 - 15

ERHVERVSUDD. TIL PLASTMAGER

16 - 22



AMUSYD
VOKSENUDDANNELSE FOR ALLE

Har du job i plastbranchen? Eller tænker du på at få det?

Uddannelserne inden for plast er et skridt mod et fremtidssikret job...

Plast og plastprodukter er mange ting, og de bliver lavet på forskellige måder.

De fire mest almindelige måder man fremstiller ting i plast er:

- Sprøjttestøbning
- Ekstrudering
- Termoformning
- Hærdeplast

Du lærer at arbejde med mange forskellige former for materialer i mange forskellige processer.

Udover at du lærer det faglige håndværk, får du også indblik i hvordan man rådgiver kunder og samarbejder med disse.

Du kan få job i Danmark, men der er også mulighed for at få job uden for landets grænser.

Der er 2 uddannelsesretninger du kan vælge, hvis du har lyst til at arbejde med plast, eller dygtiggøre dig inden for branchen, og de kan være af kortere eller længere varighed:

1. AMU-vejen,

hvor kurser af forskellig varighed og moduler stykker din uddannelse sammen, så du får mange fagtekniske kompetencer, der hjælper dig i job, eller giver dig nye muligheder i plastbranchen.

Vi har beskrevet de forskellige retninger inden for plast:

Sprøjttestøbning | Ekstrudering | Plastsvejsning | Epoxy kompositter | Polyester

Du kan naturligvis også sammensætte kurserne efter dit, eller din virksomheds ønsker og behov.

2. Faglært-vejen,

hvor du efter endt uddannelsestid står med svendebrevet i hånden. Der er her 2 veje:

- Du er under 25 år = EUD-vejen (beskrevet på side 18)
- Du er over 25 år = EUV-vejen (beskrevet på side 20)

Sprøjttestøbning

Mange af de plastting, vi omgiver os med i dagligdagen, er fremstillet ved sprøjttestøbning, fx:

- Mobiltelefoner
- LEGO klodser
- CD-skiver
- Tandbørster
- Boremaskiner

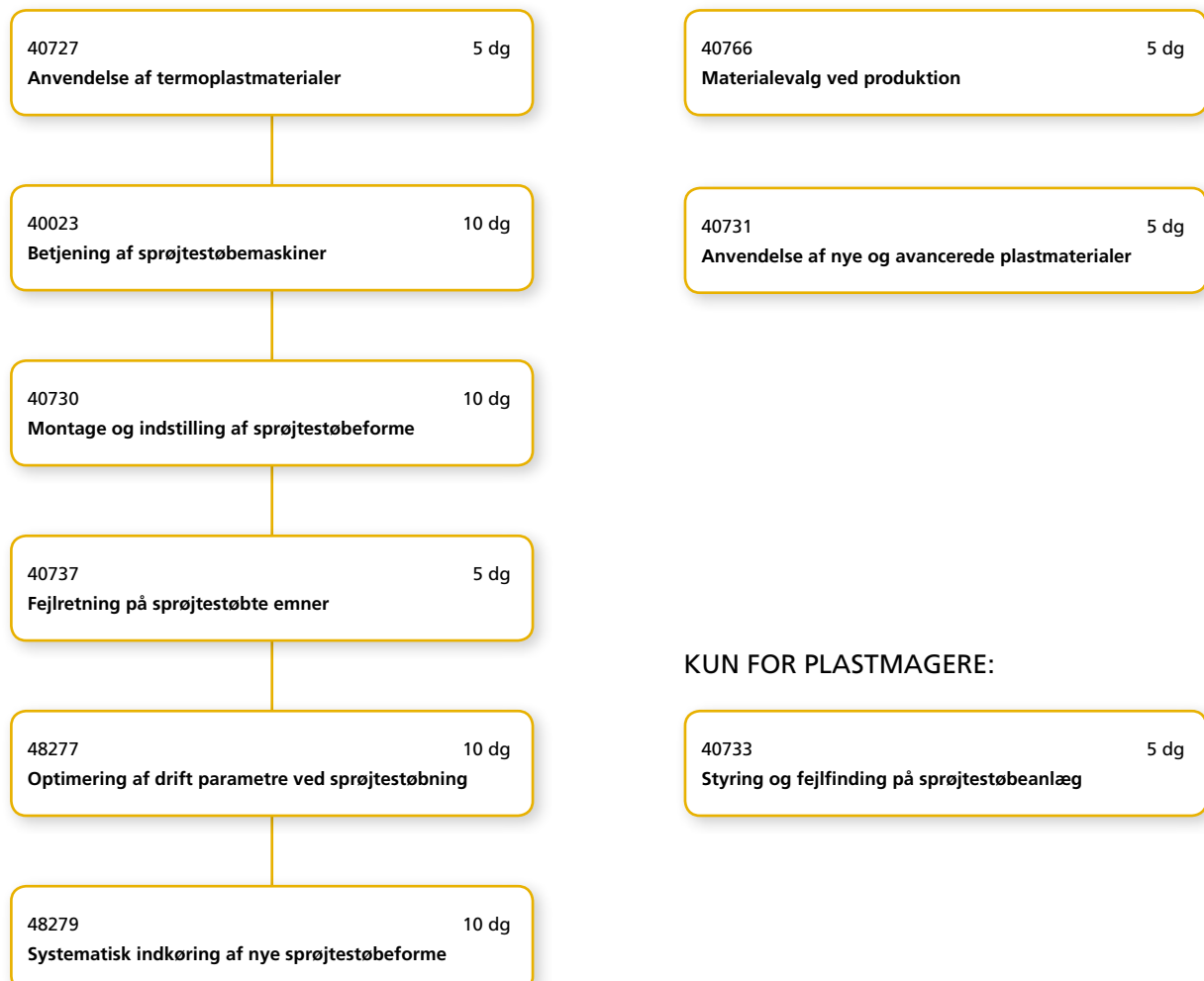
Ved sprøjttestøbning hældes granulat (små plastkugler) via en tragt ned i en snekke – som er et "langt rør" med en snekke/"spiral" i. Røret opvarmer platen imens snekken eller "spiralen" drejer rundt og platen bliver blød og flydende. Derpå bliver platen under et meget højt tryk sprøjtet ind i en form. Formen afkøles, så platen stivner. Formen åbnes, og det færdige plastprodukt skydes ud. Med sprøjttestøbning er det muligt at fremstille alt fra bittesmå dimser til store ting som fx ølkasser og havemøbler. Ca. 75% af plastvirksomhederne i Danmark arbejder med sprøjttestøbning.

Maskiner til sprøjttestøbning kan være teknisk meget avancerede. Der er ofte bygget forskelligt ekstraudstyr på dem, som fx robotter til håndtering af de færdige plastprodukter.





ANBEFALET UDDANNELSESTRUKTUR



KURSUSBESKRIVELSER

Anvendelse af termoplastmaterialer

40727 5 dg

Du lærer selvstændigt udvælge og anvende termoplast materialer til en plastproduktion.

Du kan udvælge råmaterialer ud fra produkt- og kravspecifikationer samt forbehandle materialet, tilsætte masterbatch og anvende regenerat.

Betjening af sprøjtestøbmaskiner

40023 10 dg

Du lærer at forbehandle råvarer, opstarte, standse, betjene og udføre simpelt vedligehold af et indkørt sprøjtestøbeanlæg.

Montage og indstilling af sprøjtestøbeforme

40730 10 dg

Du kan montere og demontere sprøjtestøbeforme, indstille driftsparemetre, overvåge produktionen og korrigere for simple fejl.

Fejlretning på sprøjtestøbte emner

40737 5 dg

Du kan ved en sprøjtestøbeproduktion udføre fejlfinding og fejlretning på sprøjtestøbte emner.

Optimering af drift parametre ved sprøjtestøbning

48277 10 dg

Du kan selvstændigt udvælge materialer, indkøre og optimere en sprøjtestøbeproduktion sam udarbejde skriftlig dokumentation af indkøringsforløbet herunder optimere produktionen på et sprøjtestøbeanlæg.

Systematisk indkøring af nye sprøjtestøbeforme

48279 10 dg

Du kan selvstændigt foretage en systematisk indkøring af nye sprøjtestøbeforme ved en sprøjtestøbeproduktion og udfylde nødvendigt dokumentationsmateriale.

Du kan herunder vurdere formens produktionsegnethed, emnedesignet i forhold til procesoptimering og maskinens egnethed og kapabilitet.

Materialevalg ved plastproduktion

40766 5 dg

Du kan udvælge det rette materiale til en produktion af emner i termo- og hærdeplast eksempelvis i forbindelse med udarbejdelse eller revision af produkt- og kravspecifikationer.

Anvendelse af nye og avancerede plastmaterialer

40731 5 dg

Du lærer at anvende nye og avancerede materialer fx biopolymer, ledende plast, colorchange, ildsætningsstoffer, armeringsstoffer, blends, smart materials og termoplastiske elastomere i en termoplastproduktion.

Styring og fejlfinding på sprøjtestøbeanlæg

40733 5 dg

Du kan samarbejde med andet fagpersonale medvirke ved fejlsøgning i sprøjtestøbeanlæggets styresystem.

Du kan læse simple kredsløbsdiagrammer og programmere en PLC.



Termoformning

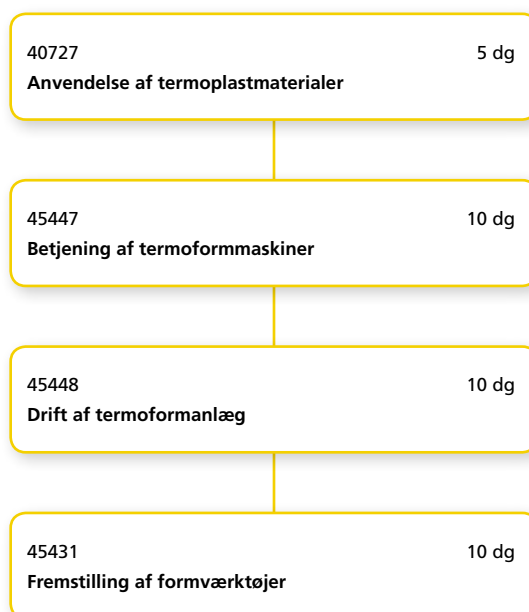
Nogen plasttyper har den egenskab, at man kan forandre deres form ved opvarmning. Det udnytter man til at lave plastprodukter ved hjælp af termoformning. På den måde laver man fx:

- Emballager – pålæg- og kødbakker
- Køleskabe – det indvendige
- Ovenlysvinduer
- Legetøj

Ved termoformning arbejder man med tynde plader eller plastfolier, som er fremstillet ved ekstrudering. Pladen eller folien opvarmes og bliver derved blød og formbar, hvorefter den placeres i en form. Formen består af to dele – en hunpart og en hanpart – og når de to parter presses sammen over den varme og bløde plade, formes pladen efter formen. Formen åbnes – den varme og bløde plastplade afkøles og bliver derved hård igen. Den oprindelige plastplade er blevet til et formet og færdigt produkt.

Plasten kan også formes ved brug af kun én formdel – i formen er der små huller som "suger" vakuum og den opvarmede og bløde plastplade "suges" ned over formen.

ANBEFALET UDDANNELSESTRUKTUR



KURSUSBESKRIVELSER

Anvendelse af termoplastmaterialer

40727 - 5 dg

Du lærer selvstændigt at udvælge og anvende termoplast materialer til en plastproduktion.

Du kan udvælge råmaterialer ud fra produkt- og kravspecifikationer samt forbehandle materialet, tilsætte masterbatch og anvende regenerat.

Betjening af termoformmaskiner

45447 - 10 dg

Du kan ifølge driftskort udføre opstillinger, samt indkøre og optimere almindeligtforekommende værktøjer på manuelt betjente vakuum-termoformmaskiner.

Drift af termoformanlæg

45448 - 10 dg

Du kan selvstændigt udvælge plastmaterialer, forkalkulere, opstille, indkøre samt optimere, avancerede formværktøjer på halv- og helautomatiske termoformmaskiner og -anlæg.

Fremstilling af formværktøjer

45431 - 10 dg

Du kan medvirke ved formbygningsopgaver baseret på fremstilling af ukomplicerede formværktøjer til brug inden for termoforming, polyuretanprocessen og andre beslægtede processer, hvor der anvendes mindre formværktøjer.



Ekstrudering

Nogle plastprodukter bliver lavet i lange baner. Det kaldes ekstrudering, og sådan fremstiller man fx:

- Poser
- Rør
- Plader og folier
- Lister og profiler (fx til byggeri)
- Slanger til hospitalsudstyr

Ved ekstrudering opvarmes granulat (små plastkugler) og bliver flydende, på samme måde som ved sprøjttestøbning. I stedet for at sprøjte den flydende plast ind i en form, som det sker ved sprøjttestøbning, så presses den flydende plast nu gennem en dyse – kaldes ekstrudering. Det er dysens form, der bestemmer, om der fx kommer plader, rør eller slanger ud dysen. Den varme og bløde plast – nu formet som plade eller rør, føres langsomt gennem et kar med koldt vand – afkøles bliver derved stift igen. Herefter skæres de lange plader eller rør over i de ønskede længder.

Plastposer og bæreposer bliver lavet ved en særlig form for ekstrudering – kaldet folieblæsning, hvor den varme og flydende plast presses gennem en stor rund dyse, hvorefter den bliver blæst op ved hjælp af luft. Det er en stor maskine, som kan være lige så høj som et 5 etagers hus.



KURSUSBESKRIVELSER

Anvendelse af termoplastmaterialer

40727 - 5 dg

Du lærer selvstændigt at udvælge og anvende termoplast materialer til en plastproduktion.

Du kan udvælge råmaterialer ud fra produkt- og kravspecifikationer samt forbehandle materialet, tilsætte masterbatch og anvende regenerat.

Betjening af enkle ekstruderingsanlæg

45425 - 10 dg

Du kan ud fra driftskort, klargøre simple ekstruderingsværktøjer samt opstarte, indkøre og afslutte en produktion.

Drift af ekstruderingsanlæg

45426 - 10 dg

Du kan udføre systematisk indkøring, optimering og rapportering af produktionsforløb på ekstruderingsanlæg samt udføre simple reparationer på ekstruderen og dens værktøjer.

Indkøring af ekstruderingsanlæg

40772 - 10 dg

Du kan udføre udvælge og forbehandle materialer til en ekstruderingsproces samt klargøre en ekstruderingslinie ifølge driftskort herunder klargøre og montere ekstruderingsværktøjer.

Optimering af ekstruderingsanlæg

45428 - 10 dg

Med udgangspunkt i en given ordre kan du udvælge og forbehandle materialer, vælge ekstruder og hjælpeudstyr i forhold til emnetype, emnekrav, tolerancekrav og kvalitetskrav.

Ekstrudering - systematisk indkøring og optimering

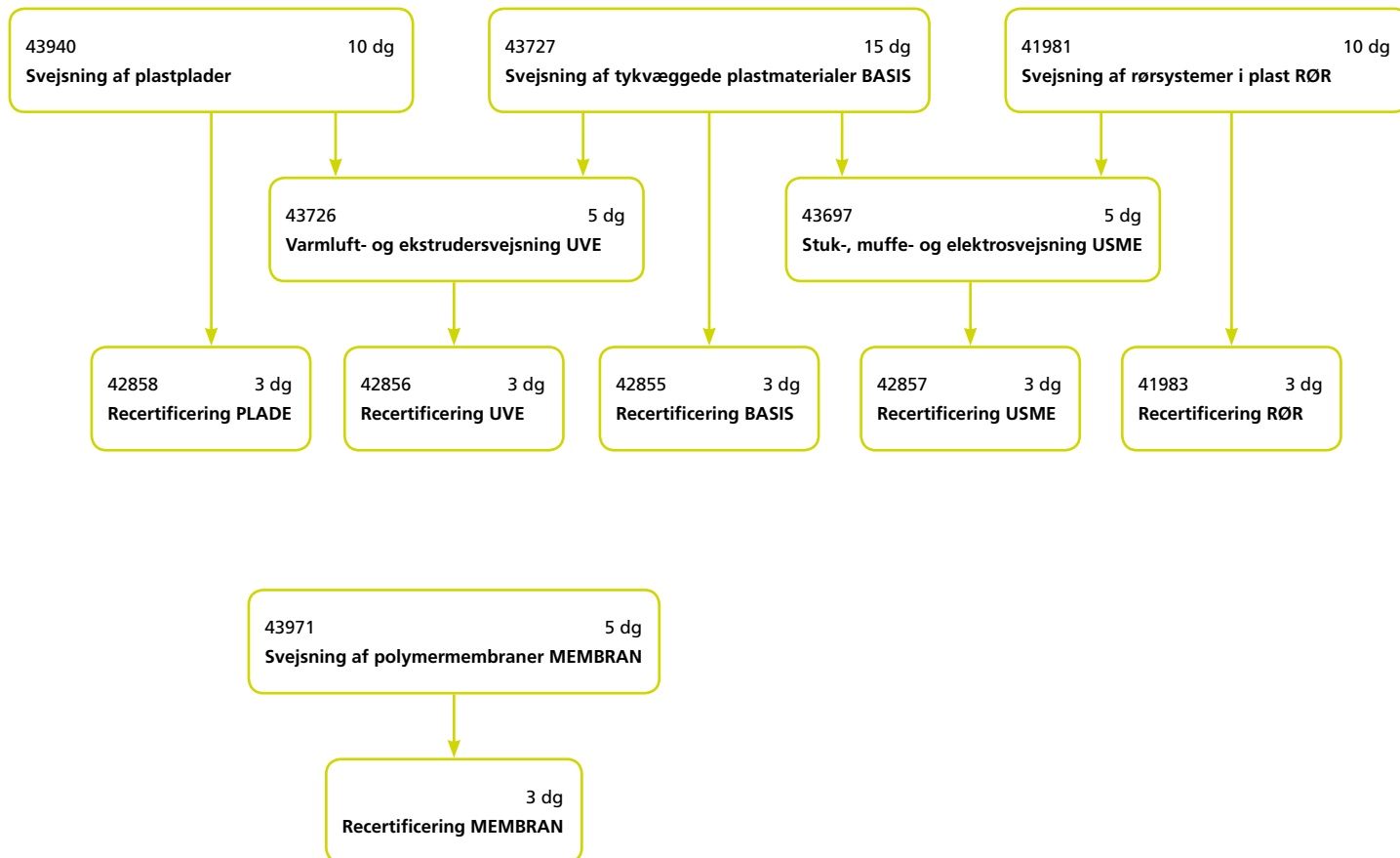
47798 - 5 dg

Du lærer at udarbejde en systematisk IT-baseret vejledning til at starte, indkøre og optimere ekstruderingsproduktion.

ANBEFALET UDDANNELSESTRUKTUR



UDDANNELSESTRUKTUR



RECERTIFICERING

BASIS	3 ÅR
PLADE.....	3 ÅR
RØR	3 ÅR
UVE.....	2 ÅR
USME.....	2 ÅR
MEMBRAN	3 ÅR

Tilmelding til recertificering skal foretages senest 3 måneder før udløb af certifikat, ellers skal der søges dispensation hos SP-sekretariatet.



KURSUSBESKRIVELSER

Svejsning af tykvægede plastmaterialer

43727 - 15 dage

Du kan selvstændigt udføre svejsning af plastmaterialer med følgende svejsemetoder: stuk-, muffe-, elektro-, varmluft-, og ekstrudersvejsning samt limning af plast.

Svejsningerne udføres efter DS 2383 og SBC 243.

Du kan erhverve et plastsvejsepas med påtegningen BASIS.

Recertificering efter 3 år.

Svejsning af rørsystemer i plast (RØR)

41981 - 10 dage

Du får en teoretisk viden og praktiske færdigheder, så du kan udføre plastsvejsning på rørsystemer.

Der undervises i ekstruder-, stuk-, muffe-/elmuffe- og sadelsvejsning samt alternative samlingsmetoder, normer og myndighedskrav, kontrol- og prøvningsmetoder samt mufning af fjernvarmesystemer.

Recertificering efter 3 år.

Svejsning af plastplader

43940 - 10 dage

Du kan selvstændigt udføre svejsning af plastmaterialer med følgende svejsemetoder: stuk-, muffe-, elektro-, varmluft-, og ekstrudersvejsning samt limning af plast.

Svejsningerne udføres efter DS 2383 og SBC 243.

Du kan erhverve et plastsvejsepas med påtegningen BASIS.

Recertificering efter 3 år.

Varmluft- og ekstrudersvejsning

43726 - 5 dage

Du kan selvstændigt udføre svejsning af plastmaterialer med følgende svejsemetoder: varmluft- og ekstrudersvejsning samt vurdere svejsninger i henhold til gældende normer.

Svejsningerne udføres efter DS 2383 og SBC 243.

Du kan erhverve et plastsvejsepas med påtegningen UVE.

Recertificering efter 2 år.

Stuk-, muffe og ekstrudersvejsning (USME)

43697 - 5 dage

Du kan selvstændigt udføre svejsning af plastmaterialer med følgende svejsemetoder: stuk-, muffe- og elektrosvejsning, samt vurdere svejsninger i henhold til gældende normer.

Svejsningerne udføres efter DS 2383 og SBC 243.

Du kan erhverve et plastsvejsepas med påtegningen USME.

Recertificering efter 2 år.



Svejsning af polymermembraner

(MEMBRAN)

43971 - 5 dage

Du kan selvstændigt udføre svejsning af polymermembraner med følgende svejsemetoder: varmluft-, kontaktvarme- og ekstrudersvejsning samt vurdere svejsninger i henhold til gældende normer.

Svejsningerne udføres efter DS 2383 og SBC 243 samt DS/R 466.

Du kan erhverve et plastsvejsepas med påtegningen MEMBRANER.

Recertificering efter 3 år.

Hærdeplast

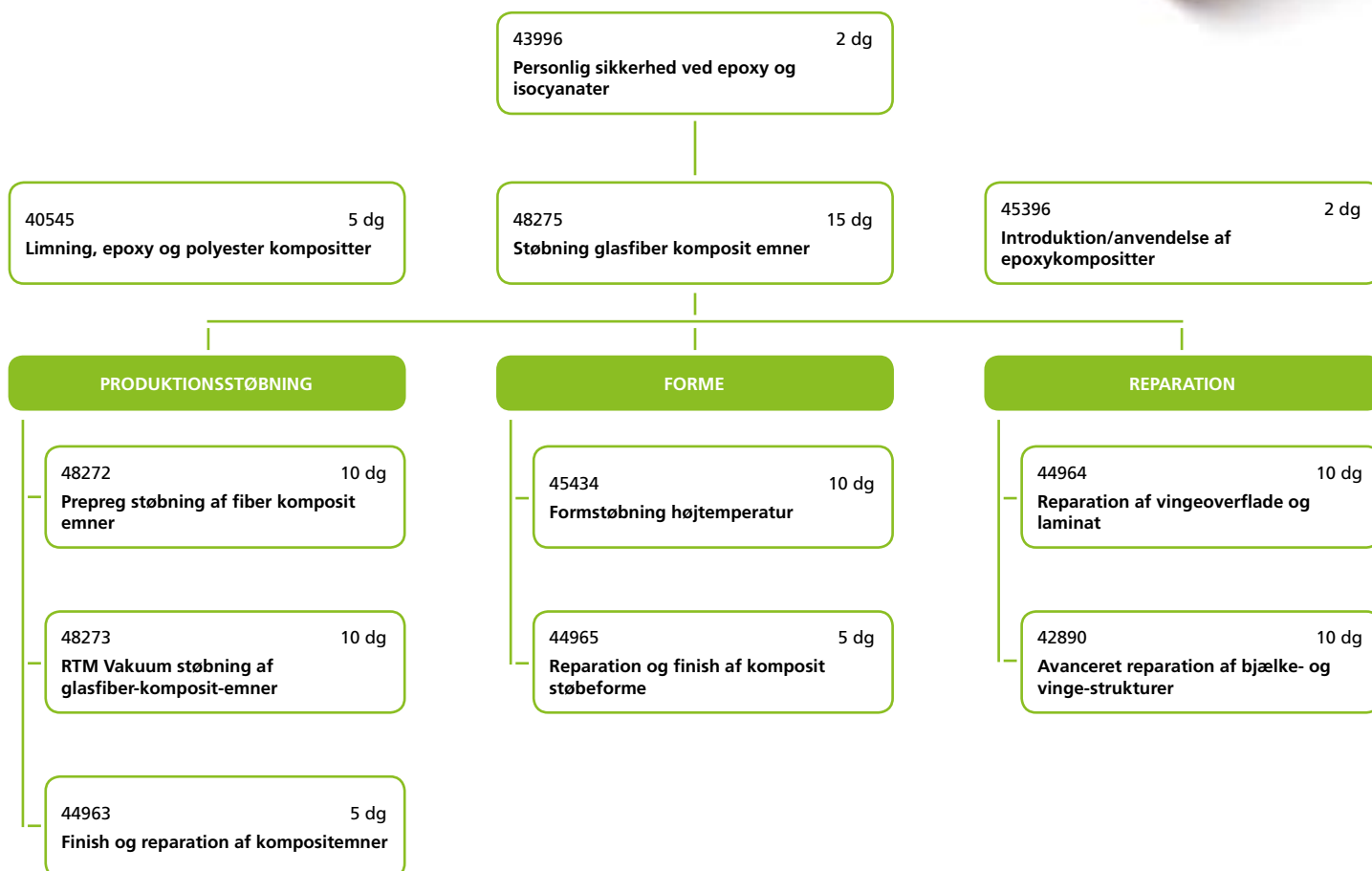
Ved at blande bestemte stoffer – såkaldte resin og hærder sammen – får man hærdeplast, fx epoxy. Når først den er hærdet og blevet hård, kan man ikke ændre formen ved at varme plasten op igen. Det er kun muligt at bearbejde hærdeplast ved at skære eller slibe den.

Hærdeplast bliver blandt andet brugt til fremstilling af:

- Vindmølle vinger
- Sko, madrasser og hynder
- Store tanke
- Skibe, fly, tog og biler
- Surfboards og mange andre emner



ANBEFALET UDDANNELSESTRUKTUR



KURSUSBESKRIVELSER

Personlig sikkerhed ved epoxy og isocyanater

43996, 2 dage

Den obligatoriske lovbefalede sikkerhedsuddannelse.

Du lærer at håndtere epoxy- og polyurethanmateriale og proces, sikker- og sundhedsmæssigt korrekt.

Støbning glasfiber komposit emner

48275, 15 dage

Du lærer at anvende støbeprocesserne håndoplæg og vakuum konsolidering til støbning af mindre ukomplicerede emner, bestående af glasfiber forstærket hærdeplast med polyester eller epoxy som matrix.

Introduktion/anvendelse af epoxykompositter

45396, 2 dage

På baggrund af introduktionen af epoxykompositter, kan du udføre simple støbninger baseret på epoxymaterialer.

Limning, epoxy og polyester kompositter

40545, 5 dage

Du kan foretage korrekt limning af kompositmaterialer.

Prepreg støbning af fiber komposit emner

48272, 10 dage

Du lærer selvstændigt at fremstille emner af Prepreg (præimpregneret fibermateriale) i massivt og sandwich laminat, bestående af glasfiber og kulfiber med epoxy matrix.

Du lærer at beregne materialeforbrug, håndtere og oplægge prepreg materialer efter laminattegning, udføre vakuum-bagging, opsætte hærdeprogram og udføre proceskontrol.

RTM Vakuum støbning af glasfiber-komposit-emner

48273, 10 dage

Du lærer at foretage materialevalg, planlægge, dokumentere og gennemføre RTM vakuumstøbeprocess af emner bestående af glasfiber forstærket hærdeplast med polyester eller epoxy som matrix.

Finish og reparation af kompositemner

44963, 5 dage

På kurset lærer du at påvise og reparere skader i laminat og overflade på komposit emner fremstillet af fiberforstærket hærdeplast.

Du lærer om fibermaterialer, matrix og produktionsproces.



Formstøbning højtemperatur

45434, 10 dage

Du kan udføre en epoxy formstøbning fra plug, hvori der indgår oplægning af glasfibre, kulfibre og andre armeringsmaterialer.

Reparation og finish af komposit støbeforme

44965, 5 dage

På kurset lærer du at medvirke til at vurdere og reparere skader i overfladelaminat og gelcoat på kompositstøbeforme.

Du lærer om formbygningsmaterialer, formkonstruktioner og fremstilling af komposit produkter.

Reparation af vingeoverflade og laminat

44964, 10 dage

På kurset lærer du at påvise, dokumentere og gennemføre en komplet reparation og genopbygning af vindmølle vinger fremstillet af fiberforstærket hærdeplast.

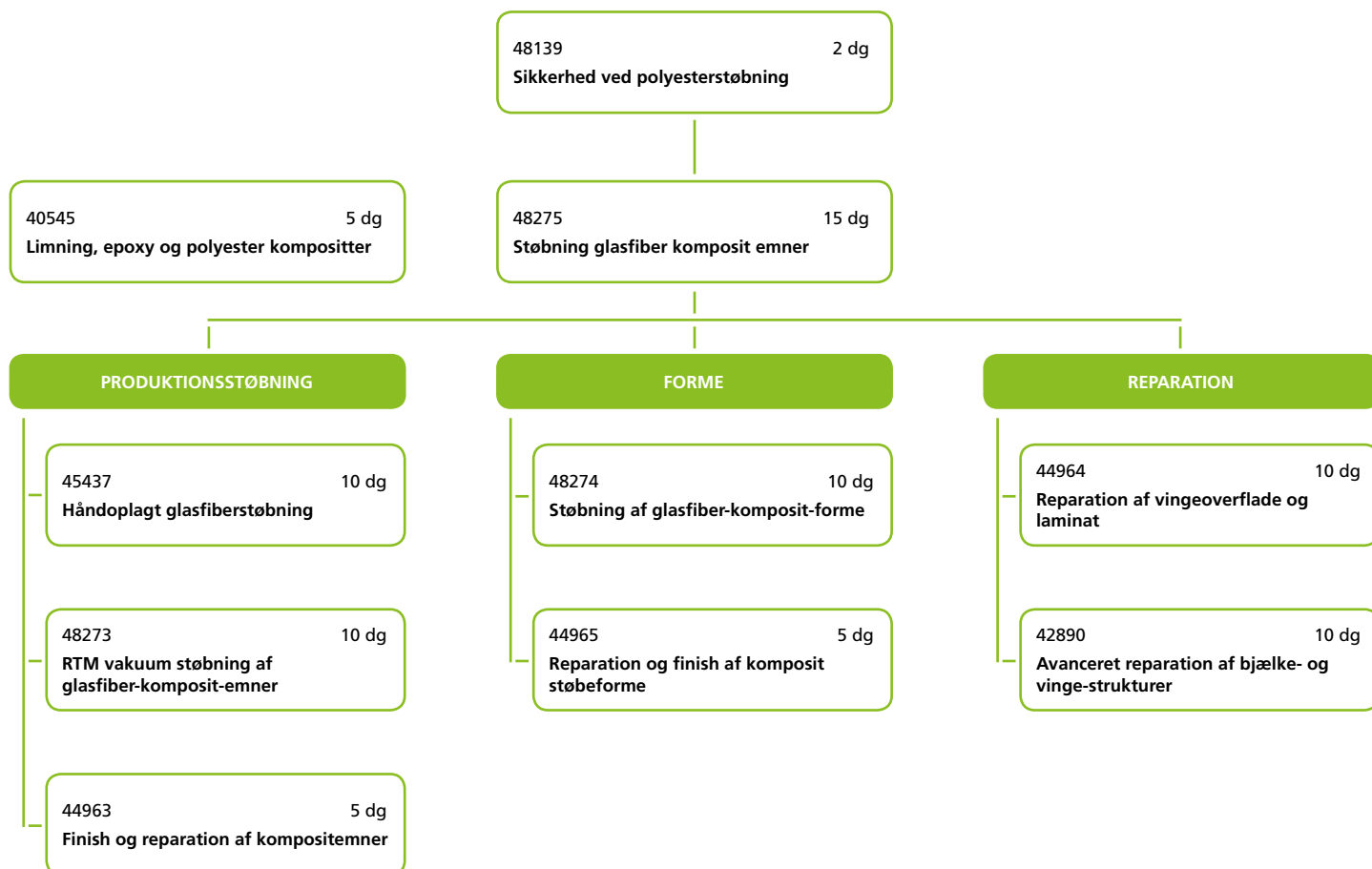
Du lærer om skadetyper, reparationsmetoder og fibermaterialer.

Avanceret reparation af bjælke- og vingestruktur

42890, 10 dage

Du kan selvstændigt vurdere en kompliceret laminatskade på vinge- og bjælkestrukturer og gennemføre en komplet reparation af en avanceret skade.

ANBEFALET UDDANNELSESTRUKTUR



KURSUSBESKRIVELSER

Sikkerhed ved polyesterstøbning

48139, 2 dage

Den obligatoriske lovbefalede sikkerhedsuddannelse.

Du lærer at håndtere epoxy- og polyurethanmateriale og proces, sikker- og sundhedsmæssigt korrekt.

Støbning glasfiber komposit emner

48275, 15 dage

Du kan anvende grundlæggende materiale- og proceskendskab til støbning af mindre emner og fremstille plane og ukomplicerede mindre emner med glasfiberarmning og epoxy som resin.

Limning, epoxy og polyester kompositter

40545, 5 dage

Du lærer at foretage korrekt limning af kompositmaterialer.

Håndoplagt glasfiberstøbning

45437, 10 dage

Du lærer at planlægge og udføre geometrisk og materialemæssigt komplicerede støbninger efter håndoplægsmetoden.

RTM vakuum støbning af glasfiber-komposit-emner

48273, 10 dage

Du lærer at foretage materialevalg, planlægge, dokumentere og gennemføre RTM vakuumstøbeprocess af emner bestående af glasfiber forstærket hærdeplast med polyester eller epoxy som matrix.

Finish og reparation af kompositemner

44963, 5 dage

På kurset lærer du at identificere og reparere skader i laminat og overflade på kompositemner fremstillet af fiberforstærket hærdeplast.

Du lærer om fibermaterialer, matrix og produktionsprocesser.

Støbning af glasfiber-komposit-forme

48274, 10 dage

Du lærer at udføre støbning af komposit støbeforme i fiberforstærket laminat omfattende klargøring af model, at gennemføre støbeproces, foretage kontrolleret efterhærdning, montere form afstivning og udføre overfladefinish.



Reparation og finish af komposit støbeforme

44965, 5 dage

På kurset lærer du at medvirke til at vurdere og reparere skader i overfladelaminat og gelcoat på kompositstøbeforme.

Du lærer om formbygningsmaterialer, formkonstruktioner og fremstilling af komposit produkter.

Reparation af vingeoverflade og laminat

44964, 10 dage

På kurset lærer du at påvise, dokumentere og gennemføre en komplet reparation og genopbygning af vindmølle vinger fremstillet af fiberforstærket hærdeplast.

Du lærer om skadetyper, reparationsmetoder og fibermaterialer.

Avanceret reparation af bjælke- og vingestrukturer

42890, 10 dage

Du lærer selvstændigt vurdere en kompliceret laminatskade på vinge- og bjælkestrukturer og gennemføre en komplet reparation af en avanceret skade.

Erhvervsuddannelse til plastmager

Som plastmager får du viden om materialer, maskiner og robotter. Uddannelsen veksler mellem skoleperioder og praktik i plastvirksomheden – og du får løn under hele forløbet!

Hvad laver en plastmager?

Som udlært plastmager er du med til at fremstille alt fra flydele til LEGO-klodser – og mange andre ting, som uundværlige i et moderne samfund. Det kan fx være:

- Vindmøllevinger, vinduer og bildele
- Dele til computere, fjernsyn, smartphones og høreapparater
- Drikkeflasker, legetøj, sko og meget, meget mere

Som plastmager arbejder man både med hoved og hænder, fordi man kontrollerer tunge maskiner med avanceret IT. Man skal fx:

- Klargøre og indstille de store computerstyrede produktionsmaskiner
- Programmere industrirobotter og transportbånd
- Kunne forarbejde mange forskellige plastmaterialer
- Opstille og udskifte forme til støbning
- Sørge for, at maskinerne kører rigtigt

Hvordan bliver jeg plastmager?

Du kan tage uddannelsen til plastmager på tre måder:

- En fireårig erhvervsuddannelse (EUD). Når du er færdig har du svendebrev som plastmager og er klar til at arbejde i en virksomhed.
- En to et halvt-årig EUV, der er en erhvervsuddannelse for voksne over 25 år.

Uddannelserne veksler mellem skoleperioder og praktikforløb i en virksomhed. Du vil blandt andet blive undervist i plastprocesser, sammenføjning, kvalitetskontrol og teknik og produktionsanlæg og processer.



Løn under uddannelsen og garanti for praktikplads

Ja, det er rigtigt! Som plastmagerelev får du løn under uddannelsen, så længe du har en gældende uddannelsesaftale med en praktikvirksomhed. Har du praktikplads, når du starter, får du altså løn fra din første dag i uddannelsen.

Du tilbydes praktikpladsgaranti, så modsat mange andre uddannelser, så skal du som plastmager ikke være bange for, om du kan finde et sted at gå i lære – se mere på blivplastmager.dk.

Uddannelsens opbygning

Er du under 25 år kaldes uddannelsen EUD (ErhvervsUddannelse) og er du over 25 år hedder den EUV (ErhvervsUddannelse for Voksne). Vejen til erhvervsuddannelsen er dog næsten den samme:



● Grundforløb ● Skole ● Praktik

Figuren viser det fulde uddannelsesforløb.

Uddannelsen består af Grundforløb 1, der tages på en erhvervsskole, og Grundforløb 2, som tages på AMU SYD. Begge grundforløb varer max. 20 uger hver.

Desuden er der 6 hovedforløb af hver 3-4 uger, der veksler mellem praktikperioder og skoleforløb hos AMU SYD.

Svendeprøven ligger i det sidste skoleophold i hovedforløbet.



EUD - For dig der er under 25 år

Efter 9. eller 10. klasse

Ansøgningsfristen er 1. marts, hvis du starter på en erhvervsuddannelse direkte fra 9. eller 10. klasse eller inden 1. september året efter, at du er gået ud af skolen. Du ansøger om optagelse gennem www.optagelse.dk.

Hvis du er gået ud af skolen for mere end 1 år siden, og er under 25 år, ansøger du også gennem www.optagelse.dk.

Hos AMU SYD er der uddannelsesstart til januar.

Adgangskrav

Adgangskravene for at blive optaget på EUD (erhvervsuddannelse for unge) er:

Et karaktergennemsnit i grundskolen på mindst 02 i både dansk og matematik.

Kravet om et karaktergennemsnit gælder dog ikke, hvis du har en uddannelsesaftale.

Uddannelsesaftale

For at komme på hovedforløbet skal du have en uddannelsesaftale. Aftalen kan indgås på et hvilket som helst tidspunkt i grundforløb 2, og vil have individuel varighed.





Praktikplads

I praktiktiden bliver du oplært i de arbejdsopgaver, som hører til uddannelsen. Praktikken foregår på en arbejdsplads.

Du skal selv finde praktikpladsen og indgå en skriftlig uddannelsesaftale med praktikstedet. På hjemmesiden www.praktikpladsen.dk kan du finde oplysninger om praktikpladssituationen for uddannelsen til plastmager. Du kan også se, hvilke virksomheder, der er godkendt til at ansætte elever, og hvilke der har opslået ledige praktikpladser.

Grundforløb

GRUNDFORLØB 1 - GF1

Grundforløb 1 er for dig der kommer direkte fra 9. eller 10. klasse. På Grundforløb 1 vælger du en fagretning og dette forløb varer 20 uger. Adgangskravet er, at du skal have mindst 02 i gennemsnitskarakter, i både matematik og dansk. Du skal desuden være vurderet uddannelsesparat.

(Grundforløb 1 tages på en erhvervsskole, ikke på AMU SYD).

GRUNDFORLØB 2 - GF2

Du skal have max. 20 ugers undervisning på grundforløb 2:

- Personlig udvikling til arbejde og uddannelse
- Grundlæggende hærdeplast
- Grundlæggende sprøjtstøbning
- Førstehjælp og elementær brand
- Sikkerhed ved polyesterstøbning
- Grundlæggende ekstrudering
- Intro til plastsvejsning
- Personlig sikkerhed ved epoxy og isocyanater
- Grundlæggende termoformning
- Matematik på F-niveau
- Fysik på F-niveau

Hovedforløbet

Hovedforløbet er fastsat til 9 perioder af 3-4 ugers varighed. Hele uddannelsen vil således vare 4 år og 6 måneder.

EUV - For dig der er over 25 år



OVER 25

Erhvervsuddannelse for voksne

Hvis du er fyldt 25 år kan du tage en særligt tilrettelagt erhvervsuddannelse for voksne (EUV).

Adgangskrav

Adgangskravene for at blive optaget på EUV er de samme som for optagelse på EUD (erhvervsuddannelse for unge). Det betyder, at du skal have opnået et karaktergennemsnit i grundskolen på mindst 02 i både dansk og matematik for at blive optaget på grundforløbets 2. del.

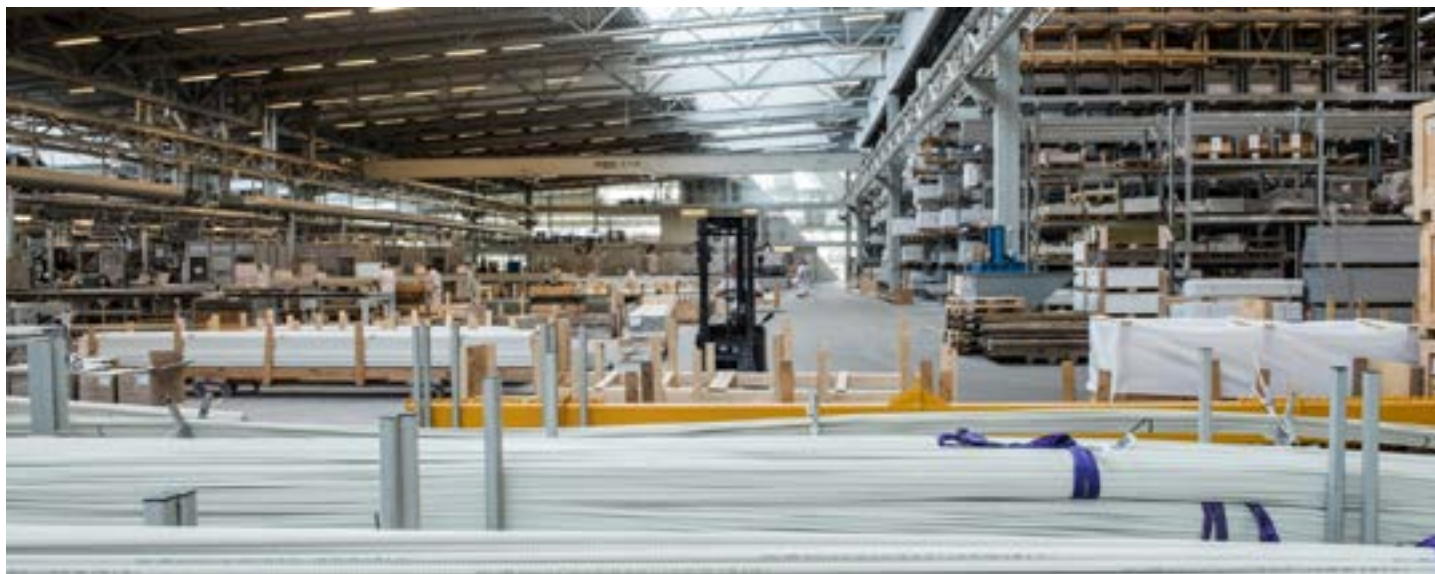
Kravet om et karaktergennemsnit gælder dog ikke, hvis du har en uddannelsesaftale.

Hvis du har relevant erhvervs erfaring, og opfylder adgangskravene, kan du optages direkte på hovedforløbet, men skal først afklares gennem en RKV. Ellers skal du på et afkortet grundforløb 2.

Hvis du ikke har 2 års relevant erfaring betyder det som udgangspunkt, at du skal opfylde de samme adgangskrav som hos de unge under 25.

For at starte på EUV skal du kontakte AMU SYD.





RKV RealKompetenceVurdering

Hele din uddannelse tilrettelægges på baggrund af din realkompetencevurdering, dvs. en vurdering af den uddannelse og erfaring, du allerede har.

Uddannelsesaftale

For at komme på hovedforløbet skal du have en uddannelsesaftale. Aftalen kan indgås på et hvilket som helst tidspunkt i grundforløb 2, og vil have individuel varighed.

Praktikplads

I praktiktiden bliver du oplært i de arbejdsopgaver, som hører til uddannelsen. Praktikken foregår på en arbejdsplads.

Du skal selv finde praktikpladsen og indgå en skriftlig uddannelsesaftale med praktikstedet. På hjemmesiden www.praktikpladsen.dk kan du finde oplysninger om praktikpladssituationen for uddannelsen til teknisk isolatør. Du kan også se, hvilke virksomheder, der er godkendt til at ansætte elever, og hvilke der har opslået ledige praktikpladser.

Grundforløb

GRUNDFORLØB 2 - GF2

Du skal have max. 20 ugers undervisning på grundforløb 2:

- Personlig udvikling til arbejde og uddannelse
- Grundlæggende hærdeplast
- Grundlæggende sprøjtstøbning
- Førstehjælp og elementær brand
- Sikkerhed ved polyesterstøbning
- Grundlæggende ekstrudering
- Intro til plastsvejsning
- Personlig sikkerhed ved epoxy og isocyanater
- Grundlæggende termoformning
- Matematik på F-niveau
- Fysik på F-niveau

Hovedforløbet

Hovedforløbet er fastsat til 9 perioder af 3-4 ugers varighed. Hele uddannelsen vil således vare 3 år og 6 måneder, som den enkelte uddannelse kræver, inden du søger optagelse.

UDDANNELSESSTRUKTUR PLASTMAGER

REALKOMPETENCEVURDERING OG MERITVURDERING (½ - 10 DG)		
	TERMOPLAST	HÆRDEPLAST
GRUNDFORLØB	Personlig udvikling til arbejde og uddannelse Grundlæggende hærdeplast Grundlæggende sprøjestøbning Førstehjælp og elementær brand Sikkerhed ved polyesterstøbning Grundlæggende ekstrudering Intro til plastsvejsning Personlig sikkerhed ved epoxy og isocyanater Grundlæggende termoformning Matematik på F-niveau Fysik på F-niveau VARIGHED MAX 10 UGER	
	HOVEDFORLØB 1	Engelsk på F-niveau Kemi på F-niveau Sprøjestøbning 1+2 Termoform 1+2 Ekstrudering 1+2 RTM Håndoplæg Materialekendskab Sammenføjning Styring VARIGHED 18 UGER
PLASTMEDHJÆLPERPRØVE (Kun ved afstigning)		
HOVEDFORLØB 2	Innovation og teknologi Prepreg Periferi og følgeudstyr Laboratorieteknik Automation/digitalisering	
	TERMOPLAST VARIGHED 6 UGER	HÆRDEPLAST VARIGHED 6 UGER
SVENDEPRØVE (1 UGE)		
VARIGHED IALT 13 UGER		



AMU SYD i Ribe ligger i skønne omgivelser med ikke mindre end 400 tønder land skov, og med golfbanen som nærmeste nabo. Der er boldbane på grunden, og området byder på gode muligheder for bl.a. vandre- og cykelture. Der er mulighed for at låne en cykel.... og så har vi en fantastisk kantine.

Mulighed for at bo på skolen

Mange kommer langvejs fra for at gå på AMU SYD i Ribe. Derfor er der mulighed for indkvartering på skolens kollegium, i enkeltværelser med eget bad, TV og trådløst WIFI.

Her får du mulighed for at træffe folk fra hele landet, og fra mange forskellige faggrupper, der er på uddannelse. Alle har det fælles mål at dygtiggøre sig under opholdet på skolen. Det giver dig gode muligheder for at finde nye bekendte og etablere venskaber på tværs af geografiske og faglige skel.

Masser af aktiviteter i fritiden

Du behøver ikke at kede dig i fritiden, når du bor på AMU SYDs kollegium. Der er masser at foretage sig. Skolen tilbyder bl.a. pool- og billardborde, dart, bordtennis samt adgang til fitnessudstyr.

Du har også mulighed for at spille golf på Ribe Golfbane, der ligger lige ved siden af skolen.

Danmarks ældste by Ribe ligger kun 8 km. fra skolen. Ribe by er et besøg værd. Kun få steder i landet ser man som her hele den middelalderlige bykerne bevaret, med gamle bindingsværkshuse og brostensbelagte gader. Besøg de mange museer og kirker, og gå på indkøb i de hyggelige butikker i Ribe by.

Fantastisk kantine, med god mad - lavet fra bunden

Køkkenpersonalet i AMU SYDs kantine kan lide at lave god mad og yde en høj service hver dag. De brænder for at lave mad fra bunden, og går op i gode råvarer og kvalitet. Alt dette får du glæde af, når du bor på kollegiet i Ribe.



PRAKTISKE OPLYSNINGER

Kontakt AMU SYD hvis du ønsker uddannelse inden for plastuddannelser:



Poul Erik Jensen
Kursussekretær:
76 37 37 92 • pej@amusyd.dk



Susanne Thorkildsen
Uddannelseschef:
76 37 37 60 • sth@amusyd.dk

UNDERVISERE



Claus B. Andersen
Hærdeplast



Keld Helle Sadova
Plastsvejsning



Leif Thorup
Hærdeplast / Blade B



Mette Høilund
Sprøjttestøbning



Kurt Rahr
Plastsvejs. / Ekstrud.



Timothy W. Hargraves
Hærdeplast / Blade B